#### МИНОБРНАУКИ РОССИИ

# федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

# «Нижегородский государственный технический университет им. Р.Е. Алексеева» (НГТУ)

Дзержинский политехнический институт (филиал)

# РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ Б1.В.ДВ.2.1 Приемники и потребители электрической энергии систем электроснабжения

(индекс и наименование дисциплины по учебному плану) ДЛЯ ПОДГОТОВКИ бакалавров

Направление подготовки: 13.03.02 Электроэнергетика и электротехника Направленность: Электроснабжение Форма обучения: очная, заочная Год начала подготовки: 2020 Выпускающая кафедра Автоматизация, энергетика, математика и информационные системы Кафедра-разработчик Автоматизация, энергетика, математика и информационные системы Объем дисциплины 324/9часов/з.е Промежуточная аттестация: 5 семестр – зачет; 6 семестр – экзамен Разработчик: ст. преподаватель Кокорев А.А.

Рабочая программа дисциплины: разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования (ФГОС ВО 3++) по направлению подготовки 13.03.02 Электроэнергетика и электротехника, утвержденного приказом МИНОБРНАУКИ РОССИИ от 28 февраля 2018 года № 144 на основании учебного плана, принятого УС ДПИ НГТУ протокол от «ДБ» 66 202/ № 10
Рабочая программа одобрена на заседании кафедры-разработчика РПД «Автоматизация, энергетика, математика и информационные системы» протокол от « $\cancel{\cancel{1}}$
Зав. кафедрой к.т.н., доцент
СОГЛАСОВАНО:
Заведующий выпускающей кафедрой Автоматизация, энергетика, математика и информационные системы к.т.н., доцент ————————————————————————————————————
Начальник ОУМБОИ.В. Старикова
Рабочая программа зарегистрирована в ОУМБО:
<u>Б13.ДВ. 2.1/20 ЭмЭ «29 » 06 20 г.</u> ЭСН 203

### СОДЕРЖАНИЕ

1 Цели и задачи освоения дисциплины	4
1.1 Цель освоения дисциплины	
1.2 Задачи освоения дисциплины (модуля):	
2 Место дисциплины в структуре образовательной программы	4
3 Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения	
дисциплины (модуля)	
4 Структура и содержание дисциплины	7
4.1 Распределение трудоёмкости дисциплины по видам работ по семестрам	7
4.2 Содержание дисциплины, структурированное по темам	8
5 Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация по итогам	
освоения дисциплины	16
5.1 Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для	
оценки знаний, умений и навыков и (или) опыта деятельности	16
5.2 Описание показателей и критериев контроля успеваемости, описание	
шкал оценивания	
6 Учебно-методлическое обеспечение дисциплины	
6.1 Учебная литература	
6.2 Методические указания, рекомендации и другие материалы к занятиям	
7 Инфорамционное обеспечение дисциплины	
7.1 Перечень информационных справочных систем	30
7.2 Перечень лицензионного и свободно распространяемого программного	
обеспечения, в том числе отечественного производства, необходимого для	
освоения дисциплины	
8 Образовательные ресурсы для инвалидов и лиц с OB3	31
9 Метериально-техническое обеспечение, необходимое для осуществления	
образовательного процесса по дисциплине	
10 Метолические рекомендации обучающимся по освоению дисциплины	33
10.1 Общие методические рекомендации для обучающихся по освоению	
дисциплины, образовательные технологии	
10.2 Методические указания для занятий лекционного типа	34
10.3 Методические указания по освоению дисциплины на практических	2.4
занятиях	
10.4 Методические указания по самостоятельной работе обучающихся	34
10.5 Методические указания для выполнения контрольной работы	2.5
обучающимися заочной формы	
11 Оценочные средства для контроля освоения дисциплины	35
11.1 Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для	
оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта в ходе текущего контроля	25
успеваемости	33
11.2 Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для	<i>= 1</i>
оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта в ходе аттестации по дисциплине	DC

#### 1 ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

#### 1.1 Цель освоения дисциплины

Целью освоения дисциплины является изучение характеристик и режимов работы приемников и потребителей электрической энергии систем электроснабжения, условий выбора основного электрооборудования.

#### 1.2 Задачи освоения дисциплины (модуля):

- изучение основных приемников и потребителей электрической энергии на промышленных предприятиях, их характеристики и режимы работы;
- применение методик расчета электрических нагрузок для выбора электрооборудования промышленных предприятий и питающих линий.

### 2 МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Учебная дисциплина «Приемники и потребители электрической энергии систем электроснабжения» включена в перечень, вариативной части дисциплин (формируемой участниками образовательных отношений) по выбору (запросу студентов), направленный на углубление уровня освоения компетенций. Дисциплина реализуется в соответствии с требованиями ФГОС, ОП ВО и УП.

Дисциплина базируется на следующих дисциплинах: Математика, Физика, Электротехническое и конструкционное материаловедение, Теоретические основы электротехники, Общая энергетика, Электрические и электронные аппараты.

Дисциплина «Приемники и потребители электрической энергии систем электроснабжения» является основополагающей для изучения следующих дисциплин: Электрические станции и подстанции, Электроэнергетические системы и сети, Электроснабжение.

Рабочая программа дисциплины «Приемники и потребители электрической энергии систем электроснабжения» для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья разрабатывается индивидуально с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких обучающихся, по их личному заявлению.

## З КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Таблица 1а **Формирование компетенции ПСК-1дисциплинами очной формы обучения** 

	Названия учебных дисциплин, модулей, практик,	Семестры формирования компетенции									
Компетенция	участвующих в формировании компетенции	1 к	урс	2 к		3 к	урс	4 ку	ypc		
	вместе с данной дисциплиной	семе	стр		естр	семестр		семестр			
		1	2	3	4	5	6	7	8		
	Б1.Б.22 Электрический привод										
	Б1.Б.27 Экономия и учет энергоресурсов и энергетиче-										
	ский мониторинг										
	Б1.В.ОД.2 Электрические станции и подстанции										
	Б1.В.ОД.З Электроэнергетические системы и сети										
ПСК-1	Б1.В.ОД.4 Релейная защита электроэнергетических си-										
IICK-I	стем										
	Б1.В.ОД.5 Техника высоких напряжений										
	Б1.В.ОД.6 Электроснабжение										
	Б1.В.ОД.7 Переходные процессы в электроэнергетиче-										
	ских системах										
	Б1.В.ОД.10 Электротехнологические установки										

Б1.В.ОД.11 Электромагнитная совместимость в электро	0-				
энергетике					
Б1.В.ОД.12 Надежность электроснабжения					
Б1.В.ОД.13 Энергоснабжение					
Б1.В. ДВ.1.1 Электрическое освещение					
Б1.В. ДВ.1.2 Воздушные и кабельные ЛЭП					
Б1.В.ДВ.2.1Приемники и потребители электрическо	й				
энергии систем электроснабжения					
Б1.В.ДВ.2.2 Специальные вопросы электроснабжения					
Б2.У.1 Ознакомительная практика					
Б2.П.1 Проектная практика					
Б2.П.2 Эксплуатационная практика					
Б2.П.3 Преддипломная практика					
БЗ.Д.1 Подготовка к процедуре защиты и защита вы	J-				
пускной квалификационной работы					

Таблица 1б

Формирование компетенции ОПК-4 дисциплинами заочной формы обучения

Компетенция	Названия учебных дисциплин, модулей, практик, участ- вующих в формировании компетенции	Семестры формирования ком- петенции						
компетенция	вующих в формировании компетенции вместе с данной дисциплиной	1 курс	2 курс	3 курс	4 курс	5 курс		
	Б1.Б.22 Электрический привод							
	Б1.Б.27 Экономия и учет энергоресурсов и энергетический							
	мониторинг							
	Б1.В.ОД.2 Электрические станции и подстанции							
	Б1.В.ОД.З Электроэнергетические системы и сети							
	Б1.В.ОД.4 Релейная защита электроэнергетических систем							
	Б1.В.ОД.5 Техника высоких напряжений							
	Б1.В.ОД.6 Электроснабжение							
	Б1.В.ОД.7 Переходные процессы в электроэнергетических							
	системах							
	Б1.В.ОД.10 Электротехнологические установки							
	Б1.В.ОД.11 Электромагнитная совместимость в электроэнер-							
ПСК-1	гетике							
IICK-I	Б1.В.ОД.12 Надежность электроснабжения							
	Б1.В.ОД.13 Энергоснабжение							
	Б1.В. ДВ.1.1 Электрическое освещение							
	Б1.В. ДВ.1.2 Воздушные и кабельные ЛЭП							
	Б1.В.ДВ.2.1Приемники и потребители электрической энер-							
	гии систем электроснабжения							
	Б1.В.ДВ.2.2 Специальные вопросы электроснабжения							
	Б2.У.1 Ознакомительная практика							
	Б2.П.1 Проектная практика							
	Б2.П.2 Эксплуатационная практика							
	Б2.П.3 Преддипломная практика							
	Б3.Д.1 Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной							
	квалификационной работы							

Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения ОП

Таблица 2

Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения

	Код и наименова-	•	·		Оценочн	ые средства
Код и наименование компетенции	ние индикатора достижения компе- тенции	Планируемые	результаты обучения і	Текущего контроля	Промежуточной аттестации	
ПКС-1. Способен участ-	ИПКС-1.2. Демон-	Знать: основные	Уметь: уметь анали-	Владеть: информа-	Собеседование и	Вопросы для устно-
вовать в проектировании	стрирует понимание	характеристики и	зировать графики	цией о технических	отчеты при защите	го собеседования:
электрических станций и	взаимосвязи задач	классификация элек-	нагрузки; произво-	параметрах обору-	практических ра-	билеты (27 билета)
подстанций	проектирования и	троприемников про-	дить расчет электри-	дования для ис-	бот	
	эксплуатации	мышленных пред-	ческих нагрузок,	пользования при		
		приятий, технологи-	производить выбор	анализе графиков		
		ческие особенности	основного электро-	электрических		
		отдельных электро-	оборудования	нагрузок; навыками		
		приемников и по-		расчета электриче-		
		требителей электро-		ских нагрузок		
		энергии, взаимосвя-				
		зи между потреби-				
		телями и системой				
		электроснабжения,				
		показатели графиков				
		нагрузки электро-				
		приемников и по-				
		требителей				

#### 4 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

#### 4.1 Распределение трудоёмкости дисциплины по видам работ по семестрам

Общая трудоёмкость дисциплины составляет 9зач. ед./324 часа, распределение часов по видам работ семестрам представлено в табл. 3 и 4.

Таблица 3 Распределение трудоёмкости дисциплины по видам работ по семестрам для студентов очного обучения

Dur vyvočivoši nočemi v	Всего ча-	Сем	естр
Вид учебной работы	сов	5	6
1. Контактная работа обучающихся с преподавателем	108	71	37
(по видам учебных занятий) (всего), в том числе:			
1.1. Аудиторные занятия (всего), в том числе:	102	68	34
- лекции (Л)	34	17	17
- лабораторные работы (ЛР)	_	_	_
- практические занятия (ПЗ)	68	51	17
1.2. Внеаудиторные занятия (всего), в том числе:	6	3	3
- групповые консультации по дисциплине	4	3	1
- групповые консультации по промежуточной аттестации (эк-	2	_	2
замен)			
- индивидуальная работа преподавателя	_	_	Ī
- по проектированию: проект (работа)	_	_	ı
- по выполнению РГР	_	_	_
- по выполнению КР	_	_	_
- по составлению реферата (доклада, эссе)	_	_	_
2. Самостоятельная работа студента (СРС) (всего)	180	73	107
Вид промежуточной аттестации:5 сем – зачет; 6 сем – экзамен	36		36
Общая трудоемкость, часы/зачетные единицы	324/9	144/4	180/5

Таблица 4

Распределение трудоёмкости дисциплины по видам работ по семестрам для студентов заочного обучения

Вид учебной работы	Всего ча-	Зкурс
1. Контактная работа обучающихся с преподавателем (по видам учебных занятий) (всего), в том числе:	19	19
1.1. Аудиторные занятия (всего), в том числе:	12	12
- лекции (Л)	6	6
- лабораторные работы (ЛР)	_	_
- практические занятия (ПЗ)	6	6
1.2. Внеаудиторные занятия (всего), в том числе:	7	7
- групповые консультации по дисциплине	4	4
- групповые консультации по промежуточной аттестации (экзамен)	2	2
- индивидуальная работа преподавателя	1	1
- по проектированию: проект (работа)	_	_
- по выполнению РГР	_	_
- по выполнению КР	1	1
- по составлению реферата (доклада, эссе)	_	_
2. Самостоятельная работа студента (СРС) (всего)	296	296
Вид промежуточной аттестации: экзамен	9	9
Общая трудоемкость, часы/зачетные единицы	324/9	324/9

#### 4.2 Содержание дисциплины, структурированное по темам

Содержание дисциплины, структурированное по темам, приведено в таблицах 5 и 6.

Таблица 5

Содержание дисциплины, структурированное по темам, для студентов очного обучения

Планируемые (контролируемые) результаты освоения: ПКи индикаторы достижения компетенций	Наименование тем	Кол	•	оты ная а	Самостоятельная ра- бота обучающихся в с (CPC), час	Вид СРС	Наименование используемых активных и интерактивных образовательных технологий	Реализация в рамках практической подготовки (трудоемкость в часах)	Наименование разработанного электронного курса (трудоемкость в часах)
				ı	<u>.</u>	5 семестр		•	
ПКС-1, ИПКС-1.2	Тема 1.1. Основные характеристики потребителей электроэнергии	2	_	_	3	Подготовка к лекциям, тестированию, выполнение заданий для самостоятельной работы. 6.1.1: С. 7-10.	Собеседование		
	Тема 2.1. Виды и мощности электроприемников и потребителей на промышленном предприятии	4	_	_	5	Подготовка к лекциям, тестированию, выполнение заданий для самостоятельной работы. 6.1.1: С. 10-16.	Собеседование		
	Тема 3.1. Индивидуальные и групповые графики нагрузки. Основные физические величины, используемые при расчете электрических нагрузок	2	_	4	6	Подготовка к лекциям, тестированию, выполнение заданий для самостоятельной работы. 6.1.1: С. 16-31;	Собеседование		
	Тема 3.2. Методы расчета	2	_	16	18	Подготовка к вы-			

	электрических нагрузок					полнению заданий			
	Тема 3.3. Расчет общезаводских нагрузок	1	-	10	11	на практических занятиях			
	Тема 3.4. Суточные и годовые графики нагрузки. Определение годовых расходов и потерь электроэнергии	2	_	_	3				
	Тема 4.1. Уровни напряжения для питания электроприемников	1	_	_	2	Подготовка к лекциям, тестированию, выполнение заданий для самостоятельной работы. 6.1.1: С. 31-32	Собеседование		
	Тема 5.1. Классификация цеховых помещений по окружающей среде	1	-	-	2	Подготовка к лек- циям, тестирова- нию, выполнение			
	Тема 5.2. Расчет токов короткого замыкания и защита сетей и электроприемников в сетях до 1000 В	2	_	21	23	заданий для само- стоятельной работы. 6.1.1: С. 32-42; Подготовка к вы- полнению заданий на практических занятиях	Собеседование		
	Итого за 5 семестр	17	_	51	73				
		I			l	6 семестр		I	
ПКС-1, ИПКС-1.2	Тема 5.3. Схемы цеховых электрических сетей напряжением до 1000 В	1	_	_	9	Подготовка к лек- циям, тестирова- нию, выполнение заданий для само-	Собеседование		
	Тема 5.4. Расчет сечений сетей, напряжением до 1000 В	1	_	_	9	стоятельной работы. 6.1.1: С. 32-42			

Тема 6.1. Выбор типа, способа установки, числа и мощности цеховых трансформаторных подстанций	1	_	2	10	Подготовка к лекциям, тестированию, выполнение заданий для самостоятельной работы. 6.1.1: 43-44; Подготовка к выполнению заданий на практических занятиях	Собеседование	
Тема 7.1. Принципы по- строения сетей напряже- нием выше 1000 В	1	-	-	9	Подготовка к лек- циям, тестирова- нию, выполнение		
Тема 7.2. ГПП и ПГВ	2	_	2	10	заданий для само-		
Тема 7.3. Сети напряжением выше 1000 В	2	_	2	10	стоятельной работы. 6.1.1: 44-53; Подготовка к выполнению заданий на практических занятиях	Собеседование	
Тема 8.1. Показатели	2	_	_	10	Подготовка к лек-		
тема 8.2. Расчет отклонения напряжения	2	_	4	10	циям, тестированию, выполнение заданий для самостоятельной работы. 6.1.1: 53-63; Подготовка к выполнению заданий на практических занятиях	Собеседование	
Тема 9.1. Общие сведе-	1	_	_	10	Подготовка к лек-	Собеседование	

ния о компенсации реактивной мощности  Тема 9.2. Принципы компенсации реактивной мощности	3	ı	4	10	циям, тестированию, выполнение заданий для самостоятельной работы. 6.1.1: 63-70; Подготовка к выполнению заданий на практических занятиях		
Тема 10.1. Заземление и зануление цеховых электроустановок	1	l	3	10	Подготовка к лекциям, тестированию, выполнение заданий для самостоятельной работы. 6.1.1: 70-72; Подготовка к выполнению заданий на практических занятиях	Собеседование	
Итого за 6 семестр	17	_	17	107			
Самостоятельная ра- бота				180			
ИТОГО по дисци- плине	34	1	68	180			

Таблица 6

Содержание дисциплины, структурированное по темам, для студентов заочного обучения

Планируе- мые (кон-		Виды учебной рабо- ты		рабо-			,		
тролируе- мые) ре-		Контактная да		я ра- их-		Наименование Используемых	Реализация в	Наименование	
зультаты освоения: ПКи индикаторы достижения компетенци й	Наименование тем	Лекции, час	Лабораторные работы, час	Практические занятия, час	Самостоятельная работа обучающих- ся(СРС), час	Вид СРС	активных интерактивных образовательных технологий	рамках практи- ческой подготов- ки(трудоемкость в часах)	разработанного электронного кур- са(трудоемкость в часах)
					•	3 курс			
ПКС-1, ИПКС-1.2	Тема 1.1. Основные характеристики потребителей электроэнергии	0,5	_	I	6	Подготовка к лекциям, тестированию, выполнение заданий для самостоятельной работы. 6.1.1: С. 7-10.	Собеседование		
	Тема 2.1. Виды и мощности электроприемников и потребителей на промышленном предприятии	0,5	_	I	8	Подготовка к лекциям, тестированию, выполнение заданий для самостоятельной работы. 6.1.1: С. 10-16.	Собеседование		
	Тема 3.1. Индивидуальные и групповые графики нагрузки. Основные физические величины, используемые при расчете электрических нагрузок	0,1	_	ı	11	Подготовка к лекциям, тестированию, выполне-			
	Тема 3.2. Методы расчета электрических нагрузок	0,2	_	1	20	ние заданий для само- стоятельной работы. 6.1.1: С. 16-31;	Собеседование		
	Тема 3.3. Расчет общеза- водских нагрузок	0,1	_	-	11	0.1.1. 0. 10 51,			
	Тема 3.4. Суточные и годовые графики нагрузки.	0,1	_	-	11				

Определение годовых расходов и потерь электроэнергии					Подготовка к лекциям,		
Тема 4.1. Уровни напряжения для питания электроприемников	0,5	-	-	6	тестированию, выполнение заданий для самостоятельной работы. 6.1.1: С. 31-32	Собеседование	
Тема 5.1. Классификация цеховых помещений по окружающей среде	0,2	_	ı	9			
Тема 5.2. Расчет токов короткого замыкания и защита сетей и электроприемников в сетях до 1000 В	0,3	ı	1	15	Подготовка к лекциям, тестированию, выполнение заданий для самостоятельной работы. 6.1.1: С. 32-42; Подготовка к выполнению заданий на практических занятиях	Собеседование	
Тема 5.3. Схемы цеховых электрических сетей напряжением до 1000 В	0,2	ı	ı	9		Собеседование	
Тема 5.4. Расчет сечений сетей, напряжением до 1000 В	0,3	_	ı	9			

Тема 6.1. Выбор типа, способа установки, числа и мощности цеховых трансформаторных под- станций	1,0	_	1	14	Подготовка к лекциям, тестированию, выполнение заданий для самостоятельной работы. 6.1.1: 43-44; Подготовка к выполнению заданий на практических занятиях	Собеседование	
Тема 7.1. Принципы по- строения сетей напряже- нием выше 1000 В	0,1	-	-	13	Подготовка к лекциям, тестированию, выполнение заданий для само-		
Тема 7.2. ГПП и ПГВ	0,2	_	_	13	стоятельной работы.	Собеседование	
Тема 7.3. Сети напряжением выше 1000 В	0,2	_	1	26	6.1.1: 44-53; Подготовка к выполнению заданий на практических занятиях		
Тема 8.1. Показатели ка- чества электроэнергии	0,3	_	_	17	Подготовка к лекциям, тестированию, выполне-		
Тема 8.2. Расчет отклонения напряжения	0,2	_	1	28	ние заданий для само- стоятельной работы. 6.1.1: 53-63; Подготовка к выполне- нию заданий на практи- ческих занятиях	Собеседование	
Тема 9.1. Общие сведения о компенсации реактивной мощности	0,2	-	_	16	Подготовка к лекциям, тестированию, выполнение заданий для само-	Собеседование	
Тема 9.2. Принципы ком- пенсации реактивной	0,3	_	1	28	стоятельной работы. 6.1.1: 63-70;		

мощности					Подготовка к выполне-		
					нию заданий на практи-		
					ческих занятиях		
Тема 10.1. Заземление и зануление цеховых электроустановок	0,5		1	26	Подготовка к лекциям, тестированию, выполнение заданий для самостоятельной работы. 6.1.1: 70-72;	Собеседование	
Самостоятельная ра- бота				296			
ИТОГО по дисци- плине	6	_	6	296			

#### 5 ТЕКУЩИЙ КОНТРОЛЬ УСПЕВАЕМОСТИ И ПРОМЕЖУТОЧНАЯ АТТЕСТАЦИЯ ПО ИТОГАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

5.1 Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений и навыков и (или) опыта деятельности

#### Пример задания для самостоятельной работы обучающихся очной формы Расчет электрических нагрузок методом упорядоченных диаграмм

Определить нагрузок цеха методом упорядоченных диаграмм. Исходные данные для расчета представлены ниже.

№ вари-	Название цеха или про-	Наименование ЭП, их количество и мощность
анта	изводства	, , , , , , , ,
1	Обогатительный	Насосы водоснабжения 5 шт. по 40 кВт; насосы водоснабжения 4 шт. по 75 кВт; воздуходувки 4 шт. по 50 кВт; дробилки молотковые 10 шт. по 40 кВт; конвейеры 5 шт. по 28 кВт; питатели ленточные 8 шт. по 7 кВт.
2	Коксохимический	Транспортеры 6 шт. по 17 кВт; дробилки 14 шт. по 55 кВт; вагоноопрокидыватели 14 шт. по 40 кВт; скиповые подъемники 5 шт. по 55 кВт; питатели 8 шт. по 17 кВт.
3	Коксохимический	Штаблеры 14 шт. по 28 кВт; дробилки 20 шт. по 75 кВт; кабестаны 5 шт. по 40 кВт; вентиляторы 11 шт. по 17 кВт; вентиляторы 11 шт. по 17 кВт; питатели 10 шт. по 7 кВт.
4	Доменный	Грохоты кокса 11 шт. по 45 кВт; разливочные машины 6 шт. по 55 кВт; бегуны 14 шт. по 40 кВт; вентиляторы 8 шт. по 17 кВт; краны 5 шт. по 75 кВт.
5	Мартеновский	Дымососы 10 шт. по 75 кВт; вентиляторы 5 шт. по 28 кВт; краны разливочные 5 шт. по 55 кВт; заливочные машины 8 шт. по 45 кВт.
6	Конверторные	Насосы 10 шт. по 28 кВт; магнитные краны 12 шт. по 55 кВт; краны заливочные 8 шт. по 40 кВт; вентиляторы 13 шт. по 75 кВт.
7	Прокатный	Краны отделения разделения слитков 11 шт. по 75 кВт; ножницы 5 шт. по 55 кВт; тянущие ролики моталок 5 шт. по 28 кВт; вентиляторы 6 шт. по 32 кВт; рольганги 14 шт. по 32 кВт.
8	Ферросплавный	Дымососы 6 шт. по 65 кВт; элеваторы 8 шт. по 25 кВт; чистные барабаны 6 шт. по 40 кВт; грохоты 14 шт. по 55 кВт.
9	Мартеновский	Дымососы 10 шт. по 75 кВт; вентиляторы 5 шт. по 28 кВт; краны разливочные 5 шт. по 55 кВт; заливочные машины 8 шт. по 45 кВт.
10	Механосборочный	Волочильные станки 6 шт. по 120 кВт; автоматические линии15 шт. по 75 кВт; сварочные дуговые автоматы 13 шт. по 28 кВт; вентиляторы 8 шт. по 17 кВт; краны 5 шт. по 42 кВт.
11	Механический	Токарные станки 16 шт. по 10 кВт; расточные станки 11 шт. по 15 кВт; компрессоры 6 шт. по 45 кВт; электрические печи сопротивления 5 шт. по 100 кВт; вентиляторы 6 шт. по 17 кВт.
12	Ремонтный	Револьверные станки 12 шт. по 17 кВт; долбежные станки 14 шт. по 28 кВт; электрические печи с периодиче-

		ской загрузкой 9 шт. по 60 кВт.
13	Литейный	Электрические печи с периодической загрузкой 6 шт. по
		150 кВт; транспортеры 6 шт. по 28 кВт; вентиляторы
		9 шт. по 55 кВт; очистные барабаны 11 шт. по 14 кВт.
14	Алгомерационный	Питатель ленточный 10 шт. по 7 кВт; конвейеры тяже-
		лые 7 шт. по 37 кВт; электровибрационные механизмы
		13 шт. по 11 кВт; вакуум насосы 5 шт. по 7 кВт; венти-
		ляторы 5 шт. по 45 кВт.

#### Расчет электрических нагрузок методом эффективной нагрузки

Определитьэффективную нагрузки от электросварочных установок. Исходные данные для расчета представлены ниже.

№ вари-	Виды сварочных машин	Количество и мощность	Время
анта		сварочных машин	цикла $t_{\rm u}$ , с
1	Одноточечные стационарные (при нерегу-	13 по 75 кВ∙А	4
	лируемых тиристорных контакторах)	5 по 100 кВ∙А	
2	Одноточечные подвесные(при	4 по 50 кВ·A	2
	$\Pi B_{\text{пасп}} = 20\%$ )	14 по 130 кВ∙А	
3	Одноточечные подвесные (при	6 по 75 кВ∙А	11
	$\Pi B_{\text{пасп}} = 50\%$ )	14 по 100 кВ∙А	
4	Рельефные машины	2 по 600 кВ∙А	14
	-	4 по 200 кВ∙А	
5	Шовные машины	4 по 100 кВ∙А	20
		8 по 150 кВ∙А	
6	Многоточечные машины (ПВпасп = 10%)	6 по 240 кВ∙А	14
		4 по 320 кВ∙А	
7	Многоточечные машины (Пвпасп =50%)	4 по 200 кВ∙А	6
		4 по 280 кВ∙А	
8	Стыковые сварочные машины (сварка со-	4 по 60 кВ∙А	60
	противлением)	4 по 400 кВ∙А	
9	Стыковые сварочные машины (сварка	8 по 400 кВ∙А	70
	оплавлением)	2 по 600 кВ∙А	
10	Стыковые сварочные машины (сварка	4 по 500 кВ∙А	80
	оплавлением с подогревом)	2 по 200 кВ∙А	
11	Одноточечные стационарные (при нерегу-	14 по 60 кВ∙А	6
	лируемых тиристорных контакторах)	8 по 150 кB·A	
12	Одноточечные подвесные(при	4 по 130 кВ∙А	3,6
	$\Pi B_{\text{пасп}} = 20\%$ )	8 по 190 кВ∙А	
13	Одноточечные подвесные (при	6 по 130 кВ∙А	8,6
	$\Pi B_{\text{пасп}} = 50\%$ )	6 по 170 кВ∙А	
14	Рельефные машины	4 по 300 кВ∙А	12
		4 по 100 кВ∙А	

#### Расчет общезаводских нагрузок промышленного предприятия

Определить общезаводские нагрузки и выбрать трансформаторов главной понизительной подстанции (ГПП). Исходные данные для расчета является расчетная активная нагрузка цехов (0,4 кВ) и номинальная высоковольтная нагрузка (10 кВ). При расчетах применять упрощенный способ определения числа и мощности цеховых трансформаторов и не учитывать компенсацию реактивной мощности.

№ варианта	№ цеха	Расчетная	Номинальная	Категория	$tg  \phi_{0,4}  /  tg  \phi_{10}$
		нагрузка	нагрузка	цеха	
		$0,4 \text{ кВ } P_{p},$	10 кВ <i>P</i> <sub>p</sub> ,		
	4	кВт	$\kappa$ Вт $\times$ $N$ , шт.		0.50
1	1	9020		1	0,76/-
_	2	4500		1,2	0,85/-
_	3	3000	1 T 1000 2	2	0,80/-
_	4	2700	АД 1000×2	2	0,70/0,52
	5	1000		2	0,77/-
	6	4500		1	0,76/-
_	7	2420		2	0,70/-
_	8	790		2,3	0,78/-
	9	250		3	0,72/-
2	1	1670		2	0,68/-
	2	3000		1,2	0,70/-
	3	1310	АД 800×3	2	0,75/0,53
	4	2000		2	0,72/-
	5	2300		2	0,72/-
	6	400		2,3	0,65/-
	7	1910		2,3	0,70/-
	8	3400		2	0,79/-
	9	4200		1	0,80/-
3	1	6500		1,2	0,85/-
	2	1200		2	0,80/-
	3	670		2,3	0,70/-
	4	2600		2	0,71/-
	5	3430		2	0,74/-
	6	5620		1	0,79/-
	7	7000	СД 1600×2	1	0,81/-0,48
	8	800		2,3	0,70/-
	9	450		3	0,70/-
4	1	9200		1	0,80/-
	2	530		2,3	0,65/-
	3	2300		2	0,68/-
	4	4600		1	0,70/-
	5	6400		2	0,74/-
	6	5460	СД 1600×5	1	0,78/-0,48
	7	5600		2	0,75/-
	8	8790		1	0,80/-
	9	10000		1,2	0,79/-
5	1	3600		2	0,77/-
<u> </u>	2	1800		2,3	0,82/-
	3	5600		1,2	0,77/-
	4	3330		2	0,70/-
	5	2600		2	0,75/-
	6	780		2,3	0,75/-
<u> </u>	7	8900		1	0,75/-
<u> </u>	8	3200		1,2	0,80/-
	9	5680	АД 1590×3	1,2	0,80/0,50
6	1	2300	1270/10	2	0,69/-
	2	4000		2	0,80/-
	3	7000	СД 500×6	1	0,78/0

	4	1800		2,3	0,71/-
	5	550		2,3	0,77/-
	6	3560		2	0,80/-
	7	7770		1,2	0,76/-
	8	9590		1	0,82/-
	9	4800		1	0,74/-
7	1	2600	СД 630×6	2	0,76/0
	2	4560		1,2	0,75/-
	3	1400		2	0,75/-
	4	6900		1	0,84/-
	5	4890		1,2	0,80/-
	6	8800		1	0,72/-
	7	6900		1	0,78/-
	8	690		2,3	0,70/-
	9	5800		2	0,81/-
8	1	2040		2	0,72/-
	2	240		3	0,70/-
	3	1300		2	0,78/-
	4	9000		1	0,80/-
	5	2580		2	0,74/-
	6	4560	СД 500×2	1,2	0,73/0
	7	3200		1	0,68/-
	8	4500		1,2	0,77/-
	9	2000		2	0,75/-
9	1	6000		1,2	0,73/-
	2	4640	СД 800×5	1	0,81/0
	3	1020		2	0,72/-
	4	8600		1,2	0,80/-
	5	3420		2	0,76/-
	6	8600		1	0,76/-
	7	2200		2	0,69/-
	8	6500		2	0,80/-
	9	3000		2,3	0,71/-
10	1	1840		2,3	0,78/-
	2	4000	АД 1000×6	2	0,70/0,52
	3	500		3	0,81/-
	4	3640		1,2	0,81/-
	5	7800		1,2	0,80/-
	6	9300		1	0,71/-
	7	5000		1	0,79/-
	8	9120		1	0,75/-
	9	1820		2	0,79/-
11	1	2000		2	0,82/-
	2	8000		1	0,82/-
	3	1800		2	0,74/-
	4	3600		2	0,80/-
	5	7000		1,2	0,78/-
	6	1920		2	0,79/-
	7	6860		1	0,77/-
	8	8700		1	0,73/-
	9	9900	АД 630×4	1	0,76/0,54
12	1	2500		1	0,74/-

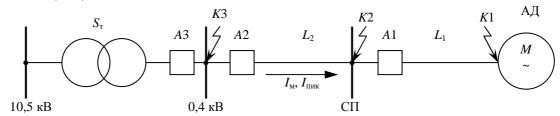
	2	9500		2	0,80/-
	3	7000		1	0,73/-
	4	1560		2	0,79/-
	5	2580		2	0,81/-
	6	4900		2	0,77/-
	7	9700	АД 800×2	1	0,75/0,53
	8	8800		1,2	0,75/-
	9	7770		1	0,80/-
13	1	2500		2	0,71/-
	2	1700		2	0,72/-
	3	5000	АД 500×3	1	0,78/0,55
	4	2500		2	0,75/-
	5	1850		2	0,76/-
	6	1300		2	0,74/-
	7	7500		1	0,76/-
	8	2200		1,2	0,74/-
	9	2100		1,2	0,68/-
14	1	3000		2	0,78/-
	2	2800		2	0,79/-
	3	4400	СД 630×6	1,2	0,73/0
	4	1890		2	0,78/-
	5	3350		2	0,75/-
	6	5800		1,2	0,75/-
	7	7000		1	0,80/-
	8	8000		1	0,82/-
	9	9000		1	0,82/-

Примечание: АД – асинхронны двигатель; СД – синхронный двигатель.

#### Расчет токов короткого замыкания в сетях до 1000 В.

Для схемы (смотри ниже) выполнить следующие расчеты:

- а) По заданным величинам мощности и оборотов двигателя выбрать по каталогу двигатель и определить для него номинальный и пусковой токи при напряжении 380 В; выбрать сечение кабеля или провода в трубе на участке от силового пункта (СП) до асинхронного двигателя (АД).
- б) По заданной расчетной нагрузке  $I_{\rm p}$  выбрать сечение кабеля, питающего СП от комплектной трансформаторной подстанции (КТП).
- в) Определить токи трехфазного и однофазного короткого замыкания в точ- $\kappa$ ахK1, K2, K3.



Исходные данные для расчета представлены ниже.

№ вариан-	Двигатель		Двигатель	I v	I <sub>p</sub> , A	I A	I w	$S_{\scriptscriptstyle \mathrm{T}}$ , к $\mathrm{B}\cdot\mathrm{A}$
та	$P_{\scriptscriptstyle \mathrm{H}}$ , к $\mathrm{B}$ т	$n_1$ , об/мин	$L_1$ , M	$I_{\rm p}, A$	$I_{\text{пик}}, A$	$L_2$ , M	$S_{T}$ , KD·A	
1	18,5	3000	20	178	452	80	630	
2	22	1500	44	250	635	148	1000	
3	15	1000	33	112	420	128	630	
4	30	750	29	147	743	160	400	
5	45	3000	14	296	925	124	1000	

6	11	1000	22	158	475	160	400
7	75	1000	18	436	1385	82	2500
8	37	3000	46	236	710	97	630
9	55	1500	28	335	1105	122	2500
10	22	1000	19	206	687	93	630
11	11	3000	30	154	487	138	400
12	18,5	1500	47	249	718	117	630
13	37	3000	23	209	842	84	1000
14	30	3000	24	166	634	150	1000

#### Выбор аппаратов защиты от короткого замыкания в сетях до 1000 В.

Для схемы (смотри выше) выполнить следующие расчеты:

- а) По заданным величинам мощности и оборотов двигателя выбрать по каталогу двигатель и определить для него номинальный и пусковой токи при напряжении 380 В; выбрать сечение кабеля или провода в трубе на участке от силового пункта (СП) до асинхронного двигателя (АД).
- б) По заданной расчетной нагрузке  $I_p$  выбрать сечение кабеля, питающего СП от комплектной трансформаторной подстанции (КТП).
- в) Определить токи трехфазного и однофазного короткого замыкания в точ- $\kappa$ ахK1, K2, K3.
- $\Gamma$ ) Выбрать величины плавких вставок для предохранителей в точках A1 и A2исходя из заданных величин расчетных и пусковых токов, а в точке A3 автомата типа BA.

Исходные данные для расчета представлены ниже.

№ вариан-		атель	-			I v	C rdD A
та	$P_{\scriptscriptstyle  m H}$ , к ${ m B}{ m T}$	$n_1$ , об/мин	$L_1$ , M	$I_{\rm p},{ m A}$	$I_{\text{пик}}, A$	$L_2$ , M	$S_{\scriptscriptstyle \mathrm{T}}$ , $\kappa B \cdot A$
1	55	3000	17	260	941	176	1600
2	45	1500	21	238	869	126	1600
3	15	750	12	168	435	141	630
4	75	3000	15	452	1477	120	2500
5	37	1500	25	258	875	162	1000
6	22	750	40	252	672	86	1000
7	15	1000	45	221	562	180	630
8	30	750	35	237	828	152	1600
9	45	3000	41	332	936	130	1600
10	11	1500	13	142	443	129	400
11	75	1500	16	353	1355	88	2500
12	18,5	3000	26	137	535	127	630
13	55	1000	37	380	1112	118	1600
14	11	750	27	225	521	135	400

При расчете токов коротких замыканий учесть сопротивление электрической дуги в месте короткого замыкания.

#### Построение карты селективности.

Для схемы (смотри выше) выполнить следующие расчеты:

- а) По заданным величинам мощности и оборотов двигателя выбрать по каталогу двигатель и определить для него номинальный и пусковой токи при напряжении 380 В; выбрать сечение кабеля или провода в трубе на участке от силового пункта (СП) до асинхронного двигателя (АД).
- б) По заданной расчетной нагрузке  $I_p$  выбрать сечение кабеля, питающего СП от комплектной трансформаторной подстанции (КТП).
- в) Определить токи трехфазного и однофазного короткого замыкания в точ- $\kappa$ ахK1, K2, K3.

- г) Выбрать типы и токи установок автоматов типа ВА в точках А1, А2 и А3.
- д) Построить карту селективности защиты и проверить селективность защиты при трехфазных и однофазных коротких замыканиях в точках K1, K2 и K3.

Исходные данные для расчета	представлены ниже.
-----------------------------	--------------------

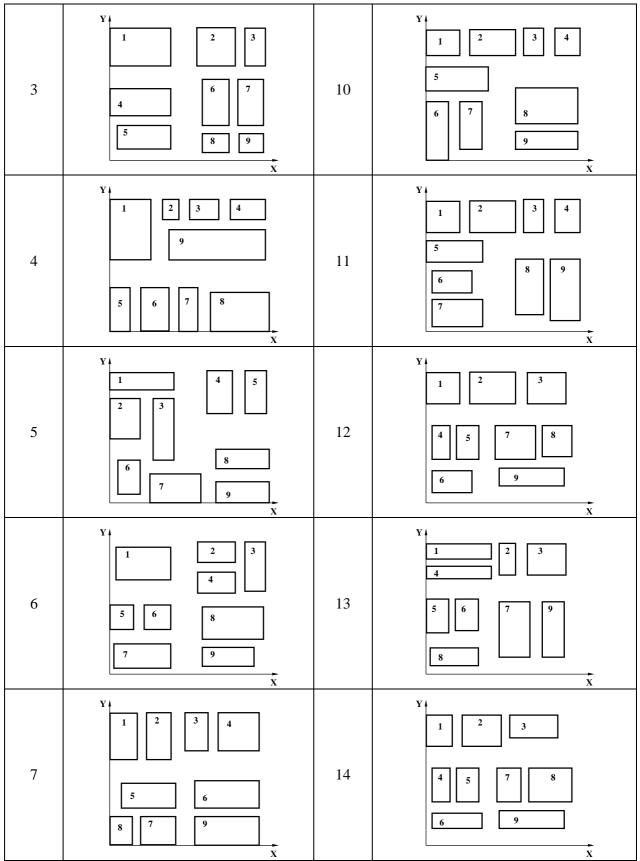
№ вариан-	Двиг	атель	I w	I A	I A	I v	$S_{\scriptscriptstyle \mathrm{T}}$ , к $\mathrm{B}\cdot\mathrm{A}$
та	$P_{\scriptscriptstyle  m H}$ , к ${ m B}{ m T}$	$n_1$ , об/мин	$L_1$ , M	$I_{\rm p},$ A	$I_{\text{пик}}, A$	$L_2$ , M	$S_{\mathrm{T}}$ , KD·A
1	22	1500	39	240	614	142	1000
2	37	1000	31	274	838	111	1000
3	55	750	32	372	1254	90	1600
4	18,5	750	34	235	642	154	630
5	75	1000	42	418	1472	116	2500
6	45	750	36	369	969	164	1600
7	30	1000	38	254	715	123	1000
8	11	750	43	171	436	92	400
9	15	750	17	210	520	163	630
10	30	750	24	230	740	133	1000
11	55	1000	47	340	1200	114	1600
12	22	750	23	240	700	135	630
13	11	3000	30	140	520	94	400
14	75	750	19	420	1400	113	2500

При расчете токов коротких замыканий учесть сопротивление электрической дуги в месте короткого замыкания.

#### Выбор числа и мощности цеховых трансформаторных подстанций.

По расчетной нагрузке цеха 0,4 кВ (смотри задание для практической работы «Расчет общезаводских нагрузок промышленного предприятия») выбрать тип, число, мощность и место размещения цеховых трансформаторов. Генеральные планы предприятия представлены ниже.

№ вари- анта	Генеральный план	№ вари- анта	Генеральный план
1	Y 1 2 3 4 4 5 5 7 8 9 X	8	Y 1 2 3 4 9 5 6 7 8 X
2	1 2 3 4 6 7 5 8 9	9	Y 1 3 4 5 2 4 5 7 X



Примечание: для всех вариантов принят масштаб 1:20000

#### Построение картограммы нагрузок промышленного предприятия.

По расчетной нагрузке цеха 0,4 и 10 кВ (смотри задание для практической работы «Расчет общезаводских нагрузок промышленного предприятия») и генеральному плану предприятия (смотри задание для практической работы «Выбор числа и мощности цехо-

вых трансформаторных подстанций») произвести построение картограммы нагрузок промышленного предприятия.

#### Выбор сечения сетей напряжением выше 1000 В.

По расчетной нагрузке цеха 0,4 и 10 кВ (смотри задание для практической работы «Расчет общезаводских нагрузок промышленного предприятия») и генеральному плану предприятия (смотри задание для практической работы «Выбор числа и мощности цеховых трансформаторных подстанций») с учетом выбранных ранее (при выполнении практической работы «Выбор числа и мощности цеховых трансформаторных подстанций») числа и мощности цеховых трансформаторных подстанций и потерь мощности в цеховых трансформаторах (практическая работа «Расчет общезаводских нагрузок промышленного предприятия») произвести выбор схемы электроснабжения трансформаторных подстанций и высоковольтных потребителей и марку и сечения питающих кабелей. Установившееся значение тока короткого замыкания (т.к.з.) на шинах 10 кВ ГПП предприятия ( $I_{\infty}$ ) и фиктивное время действия т.к.з.  $(t_{\rm b})$  приведены ниже.

№ варианта	Установившееся значение т.к.з. $I_{\infty}$ , кА	Фиктивное время действия т.к.з. $t_{\phi}$ , с	№ варианта	Установившееся значение т.к.з. $I_{\infty}$ , кА	Фиктивное время действия т.к.з. $t_{\phi}$ , с
1	9,4	0,1	8	8,0	0,5
2	9,5	0,2	9	7,5	0,6
3	12,2	0,3	10	12	0,42
4	8,2	0,4	11	9,0	0,24
5	10	0,25	12	10,2	0,34
6	13.2	0,35	13	10,5	0,44
7	11,5	0,45	14	13	0,54

#### Расчет отклонения напряжения в режиме максимальных и минимальных нагрузок.

По расчетной нагрузке цеха 0,4 и 10 кВ (смотри задание для практической работы «Расчет общезаводских нагрузок промышленного предприятия») и генеральному плану предприятия (смотри задание для практической работы «Выбор числа и мощности цеховых трансформаторных подстанций») с учетом выбранных ранее (при выполнении практической работы «Выбор числа и мощности цеховых трансформаторных подстанций») числа и мощности цеховых трансформаторных подстанций; потерь мощности в цеховых трансформаторах и мощности трансформаторов ГПП (практическая работа «Расчет общезаводских нагрузок промышленного предприятия»), выбранной схемой электроснабжения и марок и сечения кабелей (практическая работа «Выбор сечения сетей напряжением выше 1000 В») произвести расчет отклонения напряжения в режиме максимальных и минимальных нагрузок. Уровни напряжения в период максимума и минимума нагрузок и расстояние от центра питания приведены ниже.

№ варианта	Уровень напряжени в период максимума нагрузок $\delta U'_1$ , %	ия в центре питания в период минимума нагрузок $\delta U''_1$ , %	Расстояние от центра питания, км
1	-3	2	12
2	3	0	15
3	-2	-1	13
4	-2	0	10
5	-3	2	15
6	2	0	12
7	-3	2	14
8	3	0	16
9	2	4	11
10	1	-1	17

11	3	-3	15
12	2	-4	16
13	4	-1	13
14	2	-3	17

### Определение уставок РПН и ПБВ трансформаторов промышленного предприятия.

Целью практической работы является определение уставок РПН и ПБВ трансформаторов промышленного предприятия. Исходными данными для расчета является результаты расчета практической работы «Расчет отклонения напряжения в режиме максимальных и минимальных нагрузок».

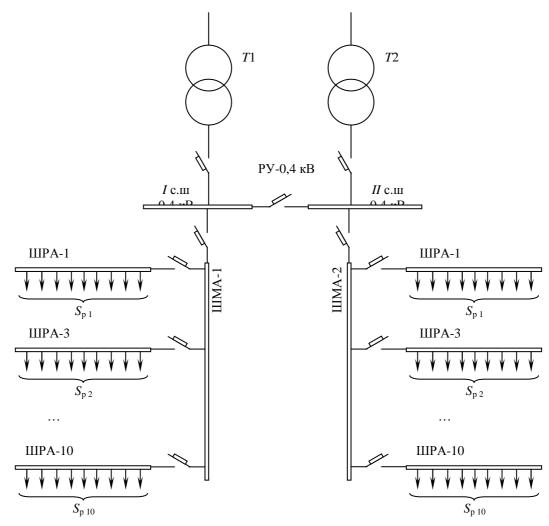
#### Расчет мощности компенсирующих устройств в сетях до 1000 В.

Целью практической работы является определение мощности конденсаторных установок в сети 0,4 кВ промышленного предприятия. Исходными данными для расчета является результаты практической работы «Выбор числа и мощности цеховых трансформаторных подстанций».

#### Выбор места размещения конденсаторных установок в сетях до 1000 В.

Целью практической работы является выбор конденсаторных установок и определение мета их установки напряжением 0,4 кВ. Исходными данными является расчетные нагрузки распределительных шинапроводов (ШРА), которые питаются от двух магистральных шинапроводов (ШМА), схема распределения представлена

№ варианта	IIIMA	Расчетная нагрузка $S_p$ , кВ·А / соѕ $\phi$ в период максимума нагрузок соответствующего номера ШРА											
No Ba	Nº I	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10											
		1		_	4		6		8	_	10		
1	1	50/0,65	55/0,75	45/0,8	145/0,69	150/0,73	152/0,8	120/0,62	57/0,8	130/0,7	135/0,65		
	2	75/0,8	88/0,85	90/0,6	85/0,7	150/0,73	140/0,78	110/0,81	120/0,69	130/0,7	80/0,72		
2	1	215/0,65	223/0,75	206/0,78	240/0,8	180/0,6	52/0,75	47/0,7	55/0,5	44/0,9	50/0,83		
	2	110/0,65	120/0,7	130/0,73	140/0,8	150/0,75	135/0,77	105/0,82	136/0,85	118/0,74	126/0,7		
3	1	90/0,8	80/0,7	200/0,75	210/0,7	190/0,65	75/0,82	92/0,75	220/0,65	215/0,7	85/0,75		
	2	87/0,7	210/0,65	220/0,75	96/0,7	78/0,82	185/0,78	215/0,8	205/0,7	92/0,75	90/0,8		
4	1	210/0,75	220/0,7	150/0,8	140/0,75	130/0,67	200/0,78	230/0,8	215/0,72	148/0,85	190/0,69		
	2	175/0,65	185/0,7	195/0,8	205/0,85	215/0,78	225/0,68	235/0,73	105/0,7	115/0,75	125/0,8		
5	1	140/0,7	150/0,65	130/0,75	95/0,69	80/0,73	70/0,7	75/0,8	105/0,74	100/0,8	120/0,67		
5	2	126/0,6	116/0,7	106/0,8	96/0,85	86/0,78	76/0,68	66/0,73	130/0,7	140/0,83	150/0,79		
6	1	66/0,6	70/0,7	80/0,8	90/0,9	190/0,6	210/0,7	230/0,8	240/0,85	245/0,65	20/0,75		
U	2	90/0,8	180/0,7	80/0,65	215/0,65	75/0,8	230/0,73	90/0,6	85/0,75	200/0,75	180/0,65		
7	1	110/0,8	120/0,85	130/0,7	140/0,65	145/0,75	210/0,7	220/0,73	230/0,8	200/0,65	190/0,6		
'	2	200/0,65	130/0,75	210/0,7	220/0,8	190/0,65	120/0,75	140/0,72	180/0,8	150/0,85	160/0,7		
8	1	80/0,7	130/0,6	120/0,8	110/0,65	100/0,75	90/0,85	70/0,7	150/0,8	86/0,6	76/0,69		
0	2	150/0,7	160/0,8	130/0,6	120/0,65	110/0,75	100/0,85	50/0,83	55/0,9	60/0,6	45/0,72		
9	1	85/0,6	85/0,7	85/0,8	130/0,65	130/0,75	130/0,85	180/0,72	180/0,78	200/0,6	200/0,7		
9	2	95/0,7	90/0,65	80/0,81	85/0,74	75/0,69	245/0,7	235/0,78	225/0,69	215/0,82	70/0,8		
10	1	150/0,79	140/0,83	130/0,7	66/0,73	76/0,68	86/0,78	96/0,8	106/0,65	116/0,65	126/0,8		
10	2	76/0,69	86/0,6	150/0,7	70/0,8	90/0,85	110/0,65	120/0,8	130/0,6	140/0,7	80/0,75		
1.1	1	230/0,8	210/0,75	190/0,7	240/0,73	110/0,6	160/0,7	150/0,73	140/0,78	200/0,6	220/0,75		
11	2	170/0,85	180/0,8	190/0,7	200/0,6	230/0,65	130/0,7	145/0,73	155/0,78	120/0,8	110/0,82		
10	1	85/0,6	85/0,7	70/0,8	75/0,65	90/0,75	180/0,72	190/0,78	200/0,7	210/0,78	220/0,63		
12	2	180/0,8	190/0,75	200/0,65	90/0,7	85/0,75	80/0,8	75/0,72	95/0,77	170/0,82	220/0,68		
12	1	190/0,85	200/0,8	210/0,75	230/0,7	120/0,73	140/0,78	160/0,8	110/0,82	130/0,6	220/0,65		
13	2	110/0,8	120/0,82	130/0,7	140/0,65	145/0,72	210/0,69	220/0,73	230/0,8	200/0,6	190/0,68		
1.4	1	80/0,7	130/0,75	75/0,75	143/0,75	88/0,85	148/0,7	120/0,72	150/0,65	110/0,72	90/0,78		
14	2	90/0,8	95/0,78	150/0,7	140/0,75	155/0,65	80/0,6	100/0,68	130/0,73	120/0,77	110/0,73		

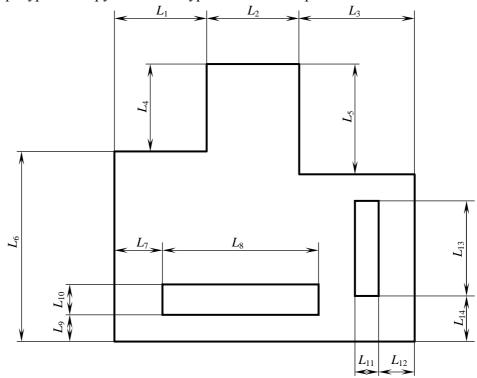


#### Расчет заземляющего устройства электроустановок.

Целью практической работы является определение числа вертикальных электродов необходимых для выполнения заземляющего устройства. Исходные данные для расчета: ток замыкания на землю  $(I_3)$ , удельное сопротивление земли в месте закладки вертикальных электродов  $(\rho)$ , коэффициент сезонности для вертикальных  $(K_{c B})$  и горизонтальных электродов  $(K_{c I})$ , длина вертикального электрода  $(L_B)$ , диаметр вертикального  $(d_B)$ , глубина заглубления вертикальных электродов (h), коэффициент использования вертикальных электродов  $(K_{I B})$ , ширина полосы горизонтальных электродов (h) или диаметр прутка горизонтального электродо (h) приведены ниже

ризонталі	511010 5310	ктрода (а	у прпвед	CIIDI IIIIMC	·				
№ вари- анта	<i>I</i> <sub>3</sub> , кА	ρ, Ом · м	$K_{\rm c \ B}$	$L_{\scriptscriptstyle  m B}$ , м	$K_{\text{и в}}$	<i>h</i> , м	$K_{c  \Gamma}$	$b_{\scriptscriptstyle \Gamma}$ , м	$d_{\scriptscriptstyle \Gamma}$ , м
1	3,04	80	1,45	5	0,68	0,5	3,5	0,04	
2	2,55	90	1,35	4	0,69	0,6	3		0,02
3	1,46	100	1,25	3	0,7	0,7	2,5	0,04	
4	2,35	80	1,15	5	0,71	0,5	2		0,02
5	0,57	90	1,45	4	0,72	0,6	3,5	0,04	
6	3,25	100	1,35	3	0,73	0,7	3		0,02
7	2,52	80	1,25	5	0,68	0,5	2,5	0,04	
8	1,47	90	1,15	4	0,69	0,6	2		0,02
9	3,61	100	1,45	3	0,7	0,7	3,5	0,04	
10	1,52	80	1,35	5	0,71	0,5	3		0,02
11	0,85	90	1,25	4	0,72	0,6	2,5	0,04	
12	2,59	100	1,15	3	0,73	0,7	2		0,02
13	1,93	80	1,45	5	0,68	0,5	3,5	0,04	
14	2,57	90	1,35	4	0,69	0,6	3		0,02

Конфигурация наружного контура заземления представлена ниже.



Геометрические параметры наружного контура заземления представлены ниже.

№ вари-	1	Размеры, м												
анта	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$L_5$	$L_6$	$L_7$	$L_8$	$L_9$	$L_{10}$	$L_{11}$	$L_{12}$	$L_{13}$	$L_{14}$
1	15	15	10	20	10	15	5	20	5	5	0	5	25	0
2	10	0	35	0	15	40	0	5	5	30	20	15	5	0
3	10	20	15	0	10	40	0	5	5	30	30	5	5	0
4	10	20	15	10	15	25	0	5	0	25	35	0	5	0
5	5	25	10	15	10	30	0	30	0	5	5	0	20	0
6	0	40	0	0	0	40	5	30	2	7	5	0	10	15
7	10	15	10	30	30	10	2	30	2	5	0	0	0	0
8	0	30	10	25	10	10	0	30	0	5	5	0	25	0
9	10	20	10	25	10	10	2	25	2	5	5	3	20	2
10	15	15	10	20	10	15	5	20	5	5	5	5	15	5
11	5	30	10	20	15	15	10	15	5	5	5	5	10	5
12	5	20	10	15	15	20	5	25	5	10	0	0	0	0
13	10	20	10	15	10	25	5	20	5	5	5	5	20	5
14	10	20	10	25	15	15	5	15	5	5	5	5	15	5

## **5.2** Описание показателей и критериев контроля успеваемости, описание шкал оценивания

Для оценки знаний, умений, навыков и формирования компетенции по дисциплине применяется балльно-рейтинговая система контроля и оценки успеваемости обучающихся очной формы и традиционная система контроля и оценки успеваемости обучающихся заочной формы. Основные требования балльно-рейтинговой системы по дисциплине и шкала оценивания приведены в таблицах 7 и 8.

Таблица 7

Требования балльно-рейтинговой системы по дисциплине

	Количе- Максимальные баллы за по							тоді	вид	рабо		Штрафные					
Виды работ	ство под-																баллы за
Биды расст	видов	_	2	3	4	5	9	7	$\infty$	6	10	11	12	13	14	15	нарушение
	работы																сроков сдачи
Тестирование	2	15	15														
Выполнений																	
практических	15	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
работ																	
Посещение	1	5															
занятий	1	5															
Активность	1	5															

Таблица 8 Критерии оценивания результата обучения по дисциплине и шкала оценивания

	F - F	тепивания результата обуч	, , ,	,	
			Критерии оценивания резу	ультатов обучения	
		Оценка	Оценка	Оценка	Оценка
Код и наименова-	Код и наименование	«неудовлетворительно»	«удовлетворительно» /	«хорошо» /	«отлично» /
ние компетенции	индикатора достиже-	/ «не зачтено»	«зачтено»	«зачтено»	«зачтено»
пис компетенции	ния компетенции	0-54%	55-70%	71-85%	86-100%
		от тах рейтинговой	от тах рейтинговой	от тах рейтинговой	от max рейтинговой
		оценки контроля	оценки контроля	оценки контроля	оценки контроля
ПКС-1. Способен	ИПКС-1.2. Демонстри-	Изложение учебного	Фрагментарные, поверх-	Знает материал на	Имеет глубокие знания
участвовать в про-	рует понимание взаимо-	материала бессистемное,	ностные знания по осно-	достаточно хоро-	всего материала струк-
ектировании элек-	связи задач проектиро-	неполное, не знает основ	вам изучаемой дисци-	шем уровне; пред-	туры дисциплины; из-
трических станций	вания и эксплуатации.	изучаемой дисциплины, не	плины.	ставляет основные	ложение полученных
и подстанций		может	Изложение полученных	задачи в	знаний полное, систем-
		использовать их в рамках	знаний неполное, однако	рамках постановки	ное; допускаются еди-
		поставленных целей и за-	это не препятствует	целей и выбора оп-	ничные ошибки, само-
		дач, что препятствует	усвоению последующего	тимальных	стоятельно исправляе-
		усвоению последующего	материала. Допускаются	способов их дости-	мые при собеседовании
		материала	отдельные существенные	жения.	
			ошибки, исправленные с		
			помощью преподавателя.		
			Затруднения при форму-		
			лировании основных по-		
			ложений и их примене-		
			нии		

Критерии оценивания

Оценка	Критерии оценивания	
Высокий уровень «5» (отлично) - зачтено	оценку <b>«отлично»</b> заслуживает обучающийся, освоивший знания, умения, компетенции и теоретический материал без пробелов; выполнивший все задания, предусмотренные учебным планом на высоком качественном уровне; практические навыки профессионального применения освоенных знаний сформированы.	
Средний уровень «4» (хорошо) - зачтено	оценку <b>«хорошо»</b> заслуживает обучающийся, практически полностью освоивший знания, умения, компетенции и теоретический материал, учебные задания не оценены максимальным числом баллов, в основном сформировал практические навыки.	
Пороговый уровень «3» (удовлетворительно) - зачтено	оценку <b>«удовлетворительно»</b> заслуживает обучающийся, частично с пробелами освоивший знания, умения, компетенции и теоретический материал, многие учебные задания либо не выполнил, либо они оценены числом баллов близким к минимальному, некоторые практические навыки не сформированы.	
Минимальный уровень «2» (неудовлетворительно) – не зачтено	оценку «неудовлетворительно» заслуживает обучающийся, не освоивший знания, умения, компетенции и теоретический материал, учебные задания не выполнил, практические навыки не сформированы.	

#### 6 УЧЕБНО-МЕТОДЛИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

#### 6.1 Учебная литература

6.1.1 Вагин Г.Я., Соснина Е.Н. Системы электроснабжения: комплекс учебнометодических материалов / Г.Я. Вагин, Е.Н. Соснина. – 2-е изд., перераб. и доп.; Нижегород. гос. тех. ун-т им. Р.Е. Алексеева. Нижний Новгород, 2012. – 143 с.

Библиотечный фонд укомплектован печатными изданиями из расчета не менее 0,25 экземпляра каждого из изданий, указанных выше на каждого обучающегося из числа лиц, одновременно осваивающих соответствующую дисциплину (модуль).

#### 6.2 Методические указания, рекомендации и другие материалы к занятиям

6.2.1 Исследование групповых графиков нагрузки: метод. указания к практической работе по дисциплине «Приемники и потребители электрической энергии систем электроснабжения» для студентов, обучающихся по направлению подготовки 13.03.02«Электроэнергетика и электротехника» профиль «Электроснабжение»/ Сост. А.А. Кокорев. – Н.Новгород, 2016. – 22 с.

#### 7 ИНФОРАМЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Учебный процесс по дисциплине обеспечен необходимым комплектом лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства (состав по дисциплине определен в настоящей РПД и подлежит обновлению при необходимости).

#### 7.1 Перечень информационных справочных систем

Дисциплина, относится к группе дисциплин, в рамках которых предполагается использование информационных технологий как вспомогательного инструмента.

Информационные технологии применяются в следующих направлениях: при подготовке и оформлении отчетов о лабораторных работах, выполнении заданий для самостоятельной работы.

Таблица 10

No	Наименование ЭБС	Ссылка к ЭБС
1	Консультант студента	http://www.studentlibrary.ru/
2	Лань	https://e.lanbook.com/
3	Виртуальная книжная полка НТБ НГТУ	http://cdot-nntu.ru/электроннаябиблиотека
4	Информационная система «Единое окно	http://window.edu.ru/
	доступа к образовательным ресурсам»	

# 7.2 Перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства, необходимого для освоения дисциплины

Таблица 11

Программное обеспечение

No	Программное обеспечение, используемое в	Программное обеспечение свободного рас-	
п/п	университете на договорной основе	пространения	
1	Microsoft Windows 10 (подпискаMSDN	Adobe Acrobat Reader	
	700593597, подписка <i>DreamSpark Premium</i> ,	https://acrobat.adobe.com/ru/ru/acrobat/pdf-	
	19.06.19)	reader.html	
2	<i>Microsoft office</i> 2010 (Лицензия № 49487295	OpenOffice https://www.openoffice.org/ru/	
	от 19.12.2011)		
4	Консультант Плюс	PTC Mathcad Express	
		https://www.mathcad.com/ru	

### Перечень современных профессиональных баз данных и информационных справочных систем

В таблице12 указан перечень профессиональных баз данных и информационных справочных систем, к которым обеспечен доступ (удаленный доступ).

Таблица 12 Перечень современных профессиональных баз данных и информационных справочных систем

№ п/п	Наименование профессиональной базы данных, информационно-справочной системы	Доступ к ресурсу (удаленный доступ с указанием ссылки/доступ из локальной сети университета)	
1	2	3	
1	База данных стандартов и регламентов РОС- СТАНДАРТ	https://www.gost.ru/portal/gost //home/standarts	
2	Перечень профессиональных баз данных и информационных справочных систем	https://cyberpedia.su/21x47c0.html	
3	Инструменты и веб-ресурсы для веб- разработки – 100+для веб- i-veb-resursy-dlia-veb-razrabotki-100-		
4	Справочная правовая система «Консультант Плюс»	доступ из локальной сети	

#### 8 ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ ДЛЯ ИНВАЛИДОВ И ЛИЦ С ОВЗ

В таблице13 указан перечень образовательных ресурсов, имеющих формы, адаптированные к ограничениям их здоровья, а также сведения о наличии специальных технических средств обучения коллективного и индивидуального пользования.

Таблица 13 Образовательные ресурсы для инвалидов и лиц с ОВЗ

№	Перечень образовательных ресурсов, приспособленных для использования инвалидами и лицами с ОВЗ	Сведения о наличии специальных тех- нических средств обучения коллектив- ного и индивидуального пользования
1	ЭБС «Консультант студента»	озвучка книг и увеличение шрифта
2	ЭБС «Лань»	специальное мобильное приложение - синтезатор речи, который воспроизводит тек-

№	Перечень образовательных ресурсов, приспособленных для использования инвалидами и лицами с ОВЗ	Сведения о наличии специальных тех- нических средств обучения коллектив- ного и индивидуального пользования	
		сты книг и меню навигации	
3	ЭБС «Юрайт»	версия для слабовидящих	

Согласно Федеральному Закону об образовании 273-ФЗ от 29.12.2012 г. ст. 79, п.8 "Профессиональное обучение и профессиональное образование обучающихся с ограниченными возможностями здоровья осуществляются на основе образовательных программ, адаптированных при необходимости для обучения указанных обучающихся". АОП разрабатывается по каждой направленности при наличии заявлений от обучающихся, являющихся инвалидами или лицами с ОВЗ и изъявивших желание об обучении по данному типу образовательных программ.

# 9 МЕТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ, НЕОБХОДИМОЕ ДЛЯ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Учебные аудитории для проведения занятий по дисциплине, оснащены оборудованием и техническими средствами обучения.

В таблице 14 перечислены:

- учебные аудитории для проведения учебных занятий, оснащенные оборудованием и техническими средствами обучения;
- помещения для самостоятельной работы обучающихся, которые оснащены компьютерной техникой с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду ДПИ НГТУ.

Таблица 14

## Оснащенность аудиторий и помещений для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине

	,	о дисциплине	
No	Наименование аудиторий и помещений	Оснащенность аудито-	Перечень лицензи-
	для самостоятельной работы	рий помещений и поме-	онного программно-
		щений для самостоя-	го обеспечения.
		тельной работы	Реквизиты подтвер-
			ждающего документа
1	1161Аудитория для лекционных занятий	Комплект демонстрацион-	
	и демонстрационный кабинет	ного оборудования.	
	Нижегородская обл., г. Дзержинск, ул.	Мультимедийный проек-	
	Гайдара, д. 49	тор Epson- 1 шт.;	
	•	Экран – 1 шт.	
2	1150Аудитория для лекционных занятий	Комплект демонстрацион-	
	и демонстрационный кабинет	ного оборудования.	
	Нижегородская обл., г. Дзержинск, ул.		
	Гайдара, д. 49		
3	1234	Комплект демонстрацион-	MicrosoftWindows 10
	Научно-техническая библиотека ДПИ	ного оборудования:	Домашняя (поставка с
	НГТУ, студенческий читальный зал; Ни-	ПК, с выходом на мульти-	ПК)
	жегородская обл., г. Дзержинск, ул. Гай-	медийный проектор, на	• <i>LibreOffice</i> 6.1.2.1.
	дара, д. 49	базе Intel Pentium G4560	(свободное ПО)
		3.5 ГГц, 4 Гб ОЗУ, мони-	• Foxit Reader (сво-
		тор 20' – 1шт.	бодное ПО);
		Мультимедийный проек-	• 7-zip для Windows
		тор <i>Epson</i> - 1 шт.;	(свободное ПО)
		Экран – 1 шт.;	
		Набор учебно-наглядных	

№	Наименование аудиторий и помещений для самостоятельной работы	Оснащенность аудиторий помещений и помещений и помещений для самостоятельной работы	Перечень лицензи- онного программно- го обеспечения. Реквизиты подтвер- ждающего документа
4	1443а компьютерный класс- помещение дляСРС, курсовогопроектирования (выполнения курсовых работ), Нижегородская обл., г. Дзержинск, ул. Гайдара, д. 49	ПК на базе IntelCeleron2,67 ГГц, 2 Гб ОЗУ,монитор Acer 17" — 4 шт.ПК подключены к сети«Интернет» иобеспечивают доступ вэлектроннуюинформационнообразовательную средууниверситета	<ul> <li>Microsoft Windows 7         <ul> <li>(подписка DreamSpark Premium)</li> <li>Арасhе OpenOffice4.1.8(свободное ПО);</li> <li>Mozilla Firefox(свободное ПО);</li> <li>Аdobe Acrobat Reader (свободноеПО);</li> <li>7-zip для Windows (свободноеПО);</li> <li>КонсультантПлюс(ГПД №03321000254180000 79 от21.12.2018);</li> </ul> </li> </ul>

#### 10 МЕТОЛИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ОБУЧАЮЩИМСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ

## 10.1 Общие методические рекомендации для обучающихся по освоению дисциплины, образовательные технологии

Дисциплина реализуется посредством проведения контактной работы с обучающимися (включая проведение текущего контроля успеваемости), самостоятельной работы обучающихся и промежуточной аттестации.

Контактная работа: аудиторная, внеаудиторная, а также проводиться в электронной информационно-образовательной среде университета (далее - ЭИОС).

Преподавание дисциплины ведется с применением следующих видов образовательных технологий:

- балльно-рейтинговая технология оценивания;
- текущий контроль знаний в форме собеседования.

При преподавании дисциплины «Приемники и потребители электрической энергии систем электроснабжения», используются современные образовательные технологии, позволяющие повысить активность обучающихся при освоении материала курса и предоставить им возможность эффективно реализовать часы самостоятельной работы.

На лекциях реализуются интерактивные технологии, приветствуются вопросы и обсуждения, используется личностно-ориентированный подход, технология работы в малых группах, что позволяет обучающимся проявить себя, получить навыки самостоятельного изучения материала, выровнять уровень знаний в группе.

Все вопросы, возникшие при самостоятельной работе над домашним заданием, подробно разбираются на практических занятиях и лекциях. Проводятся индивидуальные и групповые консультации с использованием как встреч с обучающимися, так и современных информационных технологий (электронная почта).

Инициируется активность обучающихся, поощряется задание любых вопросов по материалу, практикуется индивидуальный ответ на вопросы обучающегося, рекомендуют-

ся методы успешного самостоятельного усвоения материала в зависимости от уровня его базовой подготовки.

Для оценки знаний, умений, навыков и уровня сформированности компетенции применяется балльно-рейтинговая система контроля и оценки успеваемости обучающихся в процессе текущего контроля.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачета и экзамена с учетом текущей успеваемости.

Результат обучения считается сформированным на повышенном уровне, если теоретическое содержание курса освоено полностью. При устных собеседованиях обучающийся исчерпывающе, последовательно, четко и логически излагает учебный материал; свободно справляется с задачами, вопросами и другими видами заданий, использует в ответе дополнительный материал. Все предусмотренные рабочей учебной программой задания выполнены в соответствии с установленными требованиями, обучающийся способен анализировать полученные результаты, проявляет самостоятельность при выполнении заданий.

Результат обучения считается сформированным на пороговом уровне, если теоретическое содержание курса в основном освоено. При устных собеседованиях обучающийся последовательно излагает учебный материал; при затруднениях способен после наводящих вопросов продолжить обсуждение, справляется с задачами, вопросами и другими видами заданий, требующих применения знаний; все предусмотренные рабочей учебной программой задания выполнены в соответствии с установленными требованиями, обучающийся способен анализировать полученные результаты; проявляет самостоятельность при выполнении заданий

**Результат обучения считается несформированным**, если обучающийся при выполнении заданий не демонстрирует знаний учебного материала, допускает ошибки, неуверенно, с большими затруднениями выполняет задания, не демонстрирует необходимых умений, качество выполненных заданий не соответствует установленным требованиям, качество их выполнения оценено числом баллов ниже трех по оценочной системе, что соответствует допороговому уровню.

#### 10.2Методические указания для занятий лекционного типа

Лекционный курс предполагает систематизированное изложение основных вопросов тематического плана. В ходе лекционных занятий раскрываются базовые вопросы в рамках каждой темы дисциплины (таблица 5 и 6). Обозначаются ключевые аспекты тем, а также делаются акценты на наиболее сложные и важные положения изучаемого материала. Материалы лекций являются опорной основой для подготовки обучающихся к практическим занятиям / лабораторным работам и выполнения заданий самостоятельной работы, а также к мероприятиям текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации по лисциплине.

### 10.3Методические указания по освоению дисциплины на практических занятиях

Подготовку к каждому практическому занятию обучающийся должен начать с ознакомления с планом занятия, который отражает содержание предложенной темы. Каждая выполненная работа с оформленным отчетом подлежит защите у преподавателя.

При оценивании практических занятий учитывается следующее:

- качество выполнения практической части работы и степень соответствия результатов работы заданным требованиям;
  - качество оформления отчета по работе;
  - качество устных ответов по этапам выполнения практической работы.

#### 10.4Методические указания по самостоятельной работе обучающихся

Самостоятельная работа обеспечивает подготовку обучающихся к аудиторным занятиям и мероприятиям текущего контроля и промежуточной аттестации по изучаемой дисциплине. Результаты этой подготовки проявляются в активности обучающихся на занятиях и в качестве выполненных заданий для самостоятельной работы и других форм текущего контроля.

При выполнении заданий для самостоятельной работы рекомендуется проработка материалов лекций по каждой пройденной теме, а также изучение рекомендуемой литературы, представленной в Разделе 6.

В процессе самостоятельной работы при изучении дисциплины, обучающиеся могут работать на компьютере в специализированных аудиториях для самостоятельной работы (таблица 14). В аудиториях имеется доступ через информационнотелекоммуникационную сеть «Интернет» к электронной информационно-образовательной среде университета (ЭИОС) и электронной библиотечной системе (ЭБС), где в электронном виде располагаются учебные и учебно-методические материалы, которые могут быть использованы для самостоятельной работы при изучении дисциплины.

Для обучающихся по заочной форме обучения самостоятельная работа является основным видом учебной деятельности.

# 10.5 Методические указания для выполнения контрольной работы обучающимися заочной формы

При выполнении контрольной работы рекомендуется проработка материалов лекций по темам, а также изучение рекомендуемой литературы, представленной в разделе 6.

Выполнение контрольной работы способствует лучшему освоению обучающимися учебного материала, формирует практический опыт и умения по изучаемой дисциплине.

#### 11 ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ КОНТРОЛЯ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

# 11.1 Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта в ходе текущего контроля успеваемости

Для текущего контроля знаний, обучающихся по дисциплине проводится **комплексная оценка знаний,** включающая

- проведение практических занятий;
- тестирование на сайте по различным разделам курса;
- проведение контрольных работ для обучающихся заочной формы;
- выполнение заданий для самостоятельной работы для обучающихся очной формы;
- зачет;
- экзамен.

#### 11.1.1Типовые тестовые задания

**Примеры тестовых заданий** по дисциплине (оценочные средства в полном объеме хранятся на кафедре «Автоматизация, энергетика, математика и информационные системы»):

#### Вопрос 1

Электроприемник – это:

- а. аппарат, агрегат или механизм, предназначенный для преобразования электроэнергии в другой вид энергии;
- b. несколько аппаратов, агрегатов, предназначенный для преобразования электроэнергии в другой вид энергии объединенных общим технологическим процессом;

с. несколько аппаратов, агрегатов, предназначенный для преобразования электроэнергии в другой вид энергии объединенных общим технологическим процессом размещающихся на определенной территории

#### Вопрос 2

Индивидуальный график нагрузки в котором нагрузка в процессе всех циклов не меняется (как по величине, так и по времени работы и перерывов) называется:

- а. Периодический
- b. Цикличный
- с. Нешикличный

#### Вопрос 3

Коэффициент равный отношению средней нагрузки за время включения к номинальной называется (для индивидуальных графиков нагрузки):

- а. Коэффициент загрузки
- b. Коэффициент включения
- с. Коэффициент использования

#### Вопрос 4

Помещения, в которых среда не оказывает вредного воздействия на электрические сети и электрооборудование называются:

- а. Нормальными
- b. Опасными по коррозии
- с. Пожароопасные
- d. Взрывоопасные

#### Вопрос 5

Для защиты электродвигателей до 1000 В применяются следующие виды защит:

- а. От перегрузки, от внутренних коротких замыканий, от понижения напряжения
- b. От перегрузки, от внутренних коротких замыканий
- с. От перегрузки, от внутренних и внешних коротких замыканий, от понижения напряжения

#### Вопрос 6

Оптимальным местом расположения ГПП является:

- а. Геометрический центр нагрузки
- b. Ближе к стороне от куда планируется вести питающую линию
- с. Около цеха с наибольшей нагрузкой

#### Вопрос 7

Средства регулирования напряжения делятся на следующие группы

- а. Средства, влияющие на напряжения источника питания; средства, создающие добавки и убавки напряжения; средства, воздействующие на потерю напряжения
- b. Средства, создающие добавки и убавки напряжения; средства, воздействующие на потерю напряжения
- с. Средства, влияющие на напряжения источника питания; средства создающие добавки и убавки напряжения

## 11.1.2 Типовые задания для контрольной работы обучающихся заочной формы

По исходным данным произвести:

- По расчетной нагрузке цеха (0,4 кВ) и генеральному плану предприятия выбрать тип, число, мощность и место размещения цеховых трансформаторов. С учетом компенсации реактивной мощности уточнить число и номинальную мощность цеховых ТП.
- Выбрать трансформаторы ГПП (рассчитать нагрузку 10 кВ предприятия в целом с учетом потерь мощности в ТП; решить вопросы компенсации реактивной мощности на стороне 10 кВ; выбрать тип, количество и мощность трансформаторов ГПП).
  - Построить картограмму нагрузок, выбрать место расположения ГПП.
- Рассчитать токи трехфазного короткого замыкания для выбора электрооборудования ГПП, РП. Расстояние от центра питания приведены ниже.
- $-\Pi$ о расчетным токам нормального и послеаварийного режимов, а также токам трехфазного короткого замыкания выбрать электрические аппараты всех напряжений.
- Произвести выбор сечения кабелей 10 кВ питающих высоковольтную нагрузку (цеховые трансформаторы и высоковольтные двигатели).

– Рассчитать уровни напряжения на шинах 0,4 кВ цеховых ТП в режиме максимума и минимума нагрузок. Выбрать уставки РПН и ПБВ трансформаторов для обеспечения требуемого качества электроэнергии. Данные об уровне напряжения в центре питания и расстоянии от него приведены ниже.

№ варианта	№ цеха	Расчетная нагрузка 0,4 кВ <i>P</i> <sub>p</sub> , кВт	Номинальная нагрузка $10 \text{ кB}$ $P_p$ , $\kappa \text{Bt} \times N$ , $\mu \text{mt}$ .	Категория це- ха	$tg\;\phi_{0,4}/tg\;\phi_{10}$
	1	1100	7 p, KD1 × 11, III.	1,2	0,65/-
-	2	3400		2	0,75/-
-	3	4800		2	0,68/-
-	4	5200		1	0,68/-
1	5	5300		1,2	0,89/-
-	6	6150		2	0,90/-
-	7	7890		1	0,84/-
	8	9870		2	0,71/-
	9	5     5300       6     6150       7     7890       8     9870       9     9890     СД 5       1     1100       2     6450       3     9450       4     1460       5     9750     АД 6       6     6750       7     9500       8     4500	СД 500×6	1,2	0,70/0
	1	1100		2	0,65/-
	2	6450		2	0,60/-
	3	9450		1	0,70/-
	4	1460		2,3	0,71/-
2	5	9750	АД 615×4	1	0,79/0,54
	6	6750		1,2	0,80/-
	7	9500		1,2	0,80/-
<u> </u>	8	4500		2	0,90/-
<u> </u>	9	8800		1	0,82/-
	1	3000		1,2	0,63/-
	2	1250		1	0,63/-
	3	830		2,3	0,70/-
	4	4500		1	0,78/-
3	5	2530		1	0,80/-
	6	300		3	0,77/-
	7	8500		2	0,65/-
	8	3000		1,2	0,69/-
	9	7200	СД 800×2	2	0,75/0
	1	2300	АД 1200×6	1,2	0,65/0,51
4	2	1230		2	0,85/-
Ī	3	5200		1	0,80/-

	4	400		2,3	0,80/-
	5	7000		1	0,70/-
	6	1200		2	0,66/-
	7	890		3	0,78/-
	8	2000		2	0,69/-
	9	9500		1	0,78/-
	1	1200		1,2	0,80/-
	2	1000		2	0,66/-
	3	9000		1,2	0,72/-
	4	2300		1,2	0,72/-
5	5	1750	СД 960×6	2	0,85/0
3	6	8780	СД 700/0	1	0,69/-
	7	2200		2	0,78/-
	8	1500		2,3	0,63/-
	9	680		3	0,83/-
	1				
		4100		1,2	0,60/-
	2	5800			0,65/-
	3	1850		1,2	0,75/-
	4	4600		1	0,75/-
6	5	4900		1	0,85/-
	6	3330		2	0,70/-
	7	980		2,3	0,72/-
	8	6900	АД 1200×4	2	0,78/0,51
	9	3000		2	0,65/-
	1	2000		1,2	0,8/-
	2	8600		2,3	0,48/-
	3	1500		1,2	0,48/-
	4	3800		2	0,48/-
7	5	1900	АД 630×2	1,2	0,7/-0,85
	6	5500		1	0,6/-
	7	3300		2	0,74/-
	8	2750		2,3	0,9/-
	9	300		2	0,85/-
	1	1200	СД 750×4	2,3	0,78/0
	2	5500		1	0,85/-
	3	4650		1,2	0,72/-
	4	6500		1	0,70/-
8	5	2400		2	0,70/-
	6	800		2,3	0,79/-
	7	3500		2	0,84/-
	8	7800		1	0,84/-
	9	5200		2	0,77/-
	1	3200		2	0,70/-
	2	6600		1,2	0,89/-
	3	4400		2	0,74/-
	4	5600		2	0,72/-
9	5	3450		2	0,80/-
	6	1100		1,2	0,75/-
	7	7500		1	0,85/-
	8	9000	АД 1600×4	1,2	0,88/0,50
	9	8500	127	1	0,74/-
	1	1000	+	2	0,80/-
10	2	3200	+	2	0,73/-
10	3	1800		2	0,73/-
		1000		<u> </u>	0,73/-

	4	5800		1	0,75/-
	5	7000		2	0,81/-
	6	4660		1,2	0,75/-
	7	9740		1,2	0,71/-
	8	3400	АД 1580×5	1,2	0,70/0,50
	9	850	7,	2,3	0,72/-
	1	2300		1	0,85/-
	2	580		3	0,70/-
	3	9710	СД 1170×3	1,2	0,71/ -0,48
	4	6540	ед 1170/3	2	0,75/-
11	5	4520		1,2	0,79/-
11	6	10000		1,2	0,72/-
	7	8650		2	0,72/-
	8	6580		2	0,82/-
	9	900		2,3	0,77/-
	1	2200		1,2	0,70/-
	2	840		2,3	0,76/-
	3	4500		2,3	
				2	0,72/-
10	4	2600			0,82/-
12	5	5400		2	0,82/-
	6	6400		2	0,75/-
	7	9800		1,2	0,77/-
	8	7800	1 T 1000 T	1	0,80/-
	9	8890	АД 1200×5	1,2	0,78/0,51
	1	4000		1,2	0,80/-
	2	2000		2	0,71/-
	3	2380		2	0,79/-
	4	8150		1,2	0,70/-
13	5	900		2	0,80/-
	6	6400		2	0,85/-
	7	4500	АД 980×3	1,2	0,70/0,52
	8	2500		2	0,75/-
	9	9000		1	0,82/-
	1	2000		1	0,76/-
	2	800		2,3	0,80/-
	3	500		3	0,82/-
	4	8500		1,2	0,85/-
14	5	6450		1	0,70/-
	6	4520		2	0,71/-
	7	2650		2	0,79/-
	8	4400		1,2	0,80/-
	9	3400	АД 610×5	2	0,75/0,54
	1	5000		1	0,80/-
	2	3500	СД 1000×3	2	0,85/ -0,48
	3	8500		2	0,75/-
	4	2250		1, 2	0,74/-
15	5	9600		2	0,84/-
	6	7500		1	0,70/-
	7	4600		2	0,70/-
	8	3200		1	0,83/-
	9	420		2	0,77/-
	1	1260	СД 480×2	2	0,82/0
16	2	3200		2	0,70/-
	3	5400		1,2	0,75/-
		2 100		1,2	0,757

	4	1900		2	0,79/-
	5	4600		1	0,68/-
	6	4000		1,2	0,71/-
	7	5450		1	0,76/-
	8	550		3	0,80/-
	9	2250		2	0,74/-
	1	1000	АД 620х6	2	0,78/0,54
	2	3050		1	0,80/-
	3	1200		1	0,70/-
	4	1450		1, 2	0,75/-
17	5	290		2,3	0,80/-
	6	1890		1,2	0,65/-
	7	2670		2	0,62/-
	8	4400		2	0,60/-
	9	2650		1,2	0,76/-
	1	3500		2	0,70/-
	2	3700		1,2	0,72/-
	3	1350		2,3	0,85/-
	4	800		2,3	0,82/-
18	5	2000		2	0,73/-
10	6	4100	СД 1590×4	<u> </u>	0,80/ -0,48
	7	5600		1,2	0,77/-
	8	3500		1,2	0,79/-
	9	900		2,3	0,75/-
_	1	560		2,3	0,80/-
	2	250		2,3	0,78/-
	3	4000		1	0,76/-
	4	6200		1, 2	0,78/-
19	5	5750		2	0,60/-
17	6	980		1,2	0,66/-
	7	5400		2	0,75/-
	8	5050		1	0,80/-
	9	4380	СД 1550х6	1	0,74/ -0,48
	1	1700	СД 1930х6	1,2	0,70/ -0,48
	2	3100	СД 1000∧4	2	0,78/-
	3	4000		<u> </u>	0,75/-
	4	1560		1, 2	0,60/-
20	5	900		2,3	0,68/-
20	6	5640		2,3	0,70/-
	7	4360		1	0,79/-
	8	2020		1,2	0,79/-
	9	1200		2	0,60/-
	1	9020		1	0,76/-
	2	4500		1,2	0,76/-
	3	3000	+	2	0,83/-
	4		АЛ 1000-2	2	0,80/-
21	5	2700	АД 1000×2		
21		1000	+	2	0,77/-
	6	4500	+	1	0,76/-
	7	2420	+	2	0,70/-
	8	790	+	2,3	0,78/-
	9	250		3	0,72/-
22	1	1670		2	0,68/-
22	2	3000	A II 000 2	1,2	0,70/-
	3	1310	АД 800×3	2	0,75/0,53

5         2300         2         0.72/-           6         400         2.3         0.65/-           7         1910         2.3         0.70/-           8         3400         2         0.79/-           9         4200         1         0.80/-           1         6500         1,2         0.85/-           2         1200         2         0.80/-           3         3 670         2,3         0.70/-           4         2600         2         0.71/-           6         5620         1         0.79/-           7         7000         C/L 1600×2         1         0.81/-0.48           8         800         2         0.70/-         9           9         450         3         0.70/-           9         450         3         0.70/-           9         450         3         0.70/-           1         9200         1         0.80/-           3         2.30         2.3         0.65/-           3         2.30         2.3         0.65/-           3         2.30         2.0.74/-           4         5 <th>r</th> <th>1</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>1</th>	r	1				1
6         400         2.3         0.65/-           7         1910         2.3         0.70/-           8         3400         2         0.79/-           9         4200         1         0.80/-           1         6500         1,2         0.85/-           2         1200         2         0.80/-           3         670         2.3         0.70/-           4         2600         2         0.71/-           4         2600         2         0.71/-           6         5620         1         0.79/-           7         7000         CД 1600×2         1         0.79/-           8         800         2.3         0.70/-           1         9200         1         0.80/-           2         530         2.3         0.68/-           4         4600         1         0.70/-           4         4600         1         0.79/-           4         4600         1         0.78/-0.48           7         5600         2         0.74/-           8         8790         1         0.80/-           9         10000 </td <td></td> <td>4</td> <td>2000</td> <td></td> <td>2</td> <td>0,72/-</td>		4	2000		2	0,72/-
7         1910         2,3         0,70/-           8         3400         2         0,79/-           9         4200         1         0,80/-           1         6500         1,2         0,85/-           2         1200         2         0,80/-           3         670         2,3         0,70/-           4         2600         2         0,71/-           6         5520         1         0,79/-           7         7000         CД 1600×2         1         0,81/-048           8         800         2,3         0,70/-           9         450         3         0,70/-           9         450         3         0,70/-           9         450         3         0,65/-           3         2300         2         0,68/-           4         4600         1         0,70/-           4         4600         1         0,70/-           8         8,790         1         0,80/-           9         10000         1,2         0,77/-           8         8,790         1         0,80/-           4         3330 <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>						
8         3400         2         0.79/-           9         4200         1         0.80/-           1         6500         1.2         0.85/-           2         1200         2         0.80/-           3         3 670         2.3         0.70/-           4         2600         2         0.71/-           6         6 5620         1         0.79/-           7         7000         CД 1600×2         1         0.81/-0.48           8         800         2.3         0.70/-           1         9200         1         0.80/-           2         530         2.3         0.66/-           3         2300         2         0.68/-           4         4600         1         0.70/-           4         4600         1         0.70/-           5         56400         2         0.74/-           6         5460         CД 1600×5         1         0.78/-0.48           7         5600         2         0.77/-           8         8 790         1         0.80/-           9         10000         1,2         0.79/-						
9						
1   6500   1,2   0,85/-						-
23         1200         2         0.80/-           3         670         2.3         0.70/-           4         2600         2         0.71/-           5         3430         2         0.74/-           6         5620         1         0.79/-           7         7000         CД 1600×2         1         0.81/-0.48           8         800         2,3         0.70/-           1         9200         1         0.80/-           2         530         2,3         0.65/-           3         2300         2         0.68/-           4         4600         1         0.70/-           4         4600         1         0.70/-           4         4600         2         0.74/-           4         5         6400         2         0.75/-           8         8.790         1         0.80/-           9         10000         1,2         0.79/-           1         3600         2         0.77/-           2         1800         2,3         0.82/-           3         5600         1,2         0.70/-           4 </td <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>						
23         670         2,3         0,70/-           4         2600         2         0,71/-           6         5620         1         0,79/-           7         7000         CД 1600×2         1         0,81/-0,48           8         800         2,3         0,70/-           9         450         3         0,70/-           1         9200         1         0,80/-           2         530         2,3         0,65/-           3         2300         2         0,68/-           4         4600         1         0,70/-           4         4600         2         0,74/-           6         5460         CД 1600×5         1         0,78/-0,48           7         5600         2         0,75/-           8         8 790         1         0,80/-           9         10000         1,2         0,77/-           1         3600         2         0,77/-           4         3330         2         0,70/-           1         3600         2         0,77/-           4         3330         2         0,70/-			6500			0,85/-
23         4         2600         2         0,71/-           6         5620         1         0,79/-           7         7000         CД 1600×2         1         0,81/-0.48           8         800         2,3         0,70/-           9         450         3         0,70/-           1         9200         1         0,80/-           2         530         2,3         0,65/-           3         2300         2         0,68/-           4         4600         1         0,70/-           6         5460         CД 1600×5         1         0,78/-0,48           7         5600         2         0,78/-0,48         0,78/-0,48           7         5600         2         0,75/-         0,79/-           8         8790         1         0,80/-         0,79/-           9         10000         1,2         0,79/-           1         3600         2         0,77/-           4         33330         2         0,77/-           4         33330         2         0,75/-           6         780         2,3         0,75/- <td< td=""><td></td><td></td><td>1200</td><td></td><td></td><td></td></td<>			1200			
S			670		2,3	
6         5620         1         0,79/-48           7         7000         CД 1600×2         1         0,81/-0,48           8         800         2,3         0,70/-           9         450         3         0,70/-           1         9200         1         0,80/-           3         2300         2         0,68/-           3         2300         2         0,68/-           4         4600         1         0,70/-           6         5460         CД 1600×5         1         0,78/-0,48           7         5600         2         0,78/-0,48           7         5600         2         0,75/-           8         8790         1         0,80/-           9         10000         1,2         0,79/-           1         3600         2         0,77/-           2         1800         2,3         0,82/-           3         5600         1,2         0,77/-           4         3330         2         0,70/-           4         3330         2         0,75/-           7         8900         1         0,75/-			2600			-
7         7000         C/I 1600×2         1         0,81/-0,48           8         800         2,3         0,70/-           9         450         3         0,70/-           1         9200         1         0,80/-           2         530         2,3         0,65/-           3         2300         2         0,68/-           4         4600         1         0,70/-           6         5460         CД 1600×5         1         0,78/-0,48           7         5600         2         0,75/-         0,75/-           8         8790         1         0,80/-           9         10000         1,2         0,79/-           1         3600         2         0,77/-           2         1800         2,3         0,82/-           3         5600         1,2         0,77/-           4         3330         2         0,70/-           4         3330         2         0,75/-           4         3330         2         0,75/-           7         8900         1         0,75/-           8         3200         1         0,2	23		3430		2	
8   800   2,3   0,70/-   9   450   3   0,70/-   1   9200   1   0,80/-   2   530   2,3   0,65/-   3   2300   2   0,68/-   4   4600   1   0,70/-   5   6400   2   0,74/-   6   5460   C/I 1600×5   1   0,78/-0,48     7   5600   2   0,75/-   8   8790   1   0,80/-   9   10000   1,2   0,79/-   1   3600   2   0,77/-   2   1800   2,3   0,82/-   3   5600   1,2   0,77/-   4   3330   2   0,70/-   4   3330   2   0,70/-   6   780   2,3   0,75/-   7   8900   1   0,75/-   8   3200   1,2   0,80/-   9   5680   A/I 1590×3   1,2   0,80/-   9   5680   A/I 1590×3   1,2   0,80/-   3   7000   C/I 500×6   1   0,78/0   4   1800   2,3   0,77/-   6   3560   2   0,80/-   7   7770   1,2   0,77/-   8   9590   1   0,78/0   9   4800   1   0,78/-   1   2600   C/I 630×6   2   0,80/-   7   77770   1,2   0,76/-   8   9590   1   0,82/-   1   2600   C/I 630×6   2   0,76/-   3   1400   2   0,75/-   4   6900   1   0,82/-   7   6900   1   0,84/-   7   7   6900   1   0,84/-   7   7   6900   1   0,84/-   7   7   6900   1   0,84/-   8   690   2,3   0,70/-   9   5800   2   0,80/-   7   6900   1   0,78/-   8   690   2,3   0,70/-   9   5800   2   0,81/-   1   2040   2   0,72/-   2   2400   3   0,70/-   9   5800   2   0,81/-   1   2040   2   0,72/-   2   240   3   0,70/-		6	5620		1	0,79/-
9         450         3         0,70/-           1         9200         1         0,80/-           2         530         2,3         0,65/-           3         2300         2         0,68/-           4         4600         1         0,70/-           6         5460         CД 1600×5         1         0,78/-0,48           7         5600         2         0,75/-         8         8 8790         1         0,80/-           9         10000         1,2         0,79/-         1         3600         2         0,77/-           2         1800         2,3         0,82/-         3         3600         1,2         0,77/-         4         3330         2         0,70/-         4         3330         2         0,70/-         4         3330         2         0,70/-         4         3330         2         0,75/-         6         780         2,3         0,75/-         7         8900         1         0,75/-         9         9,80/-         1         0,75/-         9         9,80/-         1         0,75/-         9,80/-         9         0,80/-         9         1,2         0,80/-         0,80/-			7000	СД 1600×2		
1         9200         1         0,80/-           2         530         2,3         0,65/-           3         2300         2         0,68/-           4         4600         1         0,70/-           6         5 6400         2         0,74/-           6         5 460         CД 1600×5         1         0,78/-0,48           7         5600         2         0,75/-           8         8 790         1         0,80/-           9         10000         1,2         0,79/-           1         3600         2         0,77/-           2         1800         2,3         0,82/-           3         5600         1,2         0,77/-           4         3330         2         0,70/-           4         3330         2         0,75/-           4         3330         2         0,75/-           8         3200         1,2         0,80/-           9         5680         AД 1590×3         1,2         0,80/-           3         7000         CД 500×6         1         0,78/-           4         1800         2,3         0,71/-		8	800			
2       530       2,3       0,65/-         3       2300       2       0,68/-         4       4600       1       0,70/-         5       6400       2       0,74/-         6       5460       CД 1600×5       1       0,78/-0,48         7       5600       2       0,75/-         8       8790       1       0,80/-         9       10000       1,2       0,79/-         1       3600       2       0,77/-         2       1800       2,3       0,82/-         3       5600       1,2       0,70/-         4       3330       2       0,70/-         4       3330       2       0,75/-         7       8900       1       0,75/-         8       3200       1,2       0,80/-         9       5680       AД 1590×3       1,2       0,80/-         9       5680       AД 1590×3       1,2       0,80/-         1       2300       2       0,80/-         2       4000       2       0,80/-         3       7000       CД 500×6       1       0,78/-         <		9	450		3	0,70/-
24       3       2300       2       0,68/-         4       4600       1       0,70/-         6       5460       CД 1600×5       1       0,78/-0,48         7       5600       2       0,75/-         8       8790       1       0,80/-         9       10000       1,2       0,79/-         1       3600       2       0,77/-         2       1800       2,3       0,82/-         3       5600       1,2       0,77/-         4       3330       2       0,77/-         4       3330       2       0,75/-         6       780       2,3       0,75/-         7       8900       1       0,75/-         8       3200       1,2       0,80/-         9       5680       AД 1590×3       1,2       0,80/-         9       5680       AД 1590×3       1,2       0,80/-         1       2300       2       0,69/-         2       4000       2       0,80/-         3       7000       CД 500×6       1       0,78/-         4       1800       2,3       0,71/- </td <td></td> <td></td> <td>9200</td> <td></td> <td>1</td> <td>0,80/-</td>			9200		1	0,80/-
24       4       4600       1       0,70/-         6       5460       CД 1600×5       1       0,78/-0,48         7       5600       2       0,75/-         8       8790       1       0,80/-         9       10000       1,2       0,79/-         1       3600       2       0,77/-         2       1800       2,3       0,82/-         3       5600       1,2       0,70/-         4       3330       2       0,70/-         4       3330       2       0,75/-         6       780       2,3       0,75/-         7       8900       1       0,75/-         8       3200       1,2       0,80/-         9       5680       AД 1590×3       1,2       0,80/-         9       5680       AД 1590×3       1,2       0,80/-         1       2300       2       0,69/-         2       4000       2       0,80/-         3       7000       CД 500×6       1       0,78/-         4       1800       2,3       0,71/-         8       9590       1       1,2 <td< td=""><td></td><td></td><td>530</td><td></td><td>2,3</td><td>0,65/-</td></td<>			530		2,3	0,65/-
24         5         6400         CД 1600×5         1         0,78/-0,48           7         5600         2         0,75/-           8         8 8790         1         0,80/-           9         10000         1,2         0,79/-           1         3600         2         0,77/-           2         1800         2,3         0,82/-           3         5600         1,2         0,77/-           4         3330         2         0,70/-           4         3330         2         0,75/-           6         780         2,3         0,75/-           7         8900         1         0,75/-           8         3200         1,2         0,80/-           9         5680         AД 1590×3         1,2         0,80/-           9         5680         AД 1590×3         1,2         0,80/-           1         2300         2         0,69/-           2         4000         2         0,80/-           3         7000         CД 500×6         1         0,78/0           4         1800         2,3         0,71/-           6		3	2300		2	0,68/-
6         5460         CД 1600×5         1         0,78/-0,48           7         5600         2         0,75/-           8         8790         1         0,80/-           9         10000         1,2         0,79/-           1         3600         2         0,77/-           2         1800         2,3         0,82/-           3         5600         1,2         0,70/-           4         3330         2         0,70/-           4         3330         2         0,75/-           6         780         2,3         0,75/-           7         8900         1         0,75/-           8         3200         1,2         0,80/-           9         5680         AД 1590×3         1,2         0,80/-           9         5680         AД 1590×3         1,2         0,80/-           1         2300         2         0,69/-           2         4000         2         0,69/-           3         7000         CД 500×6         1         0,78/0           4         1800         2,3         0,71/-           6         3560			4600			
7         5600         2         0,75/-           8         8790         1         0,80/-           9         10000         1,2         0,79/-           1         3600         2         0,77/-           2         1800         2,3         0,82/-           3         5600         1,2         0,77/-           4         3330         2         0,75/-           6         780         2,3         0,75/-           6         780         2,3         0,75/-           8         3200         1         0,75/-           8         3200         1,2         0,80/-           9         5680         AД 1590×3         1,2         0,80/-           1         2300         2         0,69/-           2         4000         2         0,69/-           2         4000         2         0,80/-           3         7000         СД 500×6         1         0,78/0           4         1800         2,3         0,71/-           6         3550         2         0,80/-           7         7770         1,2         0,76/-	24	5	6400		2	0,74/-
8         8790         1         0,80/-           9         10000         1,2         0,79/-           1         3600         2         0,77/-           2         1800         2,3         0,82/-           3         5600         1,2         0,77/-           4         3330         2         0,75/-           6         780         2,3         0,75/-           7         8900         1         0,75/-           8         3200         1,2         0,80/-           9         5680         AД 1590×3         1,2         0,80/-           9         5680         AД 1590×3         1,2         0,80/-           1         2300         2         0,69/-           2         4000         2         0,80/-           3         7000         СД 500×6         1         0,78/-           4         1800         2,3         0,71/-           6         3560         2         0,80/-           7         7770         1,2         0,76/-           8         9550         1         0,72/-           9         4800         1         0,73/- <td></td> <td>6</td> <td>5460</td> <td>СД 1600×5</td> <td></td> <td>0,78/-0,48</td>		6	5460	СД 1600×5		0,78/-0,48
9         10000         1,2         0,79/-           1         3600         2         0,77/-           2         1800         2,3         0,82/-           3         5600         1,2         0,77/-           4         3330         2         0,70/-           6         780         2,3         0,75/-           7         8900         1         0,75/-           8         3200         1,2         0,80/-           9         5680         AД 1590×3         1,2         0,80/-           9         5680         AД 1590×3         1,2         0,80/-           1         2300         2         0,69/-           2         4000         2         0,80/-           3         7000         СД 500×6         1         0,78/o           4         1800         2,3         0,71/-           6         3560         2         0,80/-           7         7770         1,2         0,76/-           8         9590         1         0,82/-           9         4800         1         0,74/-           4         6900         1,2         0,75/- </td <td></td> <td></td> <td>5600</td> <td></td> <td>2</td> <td>0,75/-</td>			5600		2	0,75/-
1         3600         2         0,77/-           2         1800         2,3         0,82/-           3         5600         1,2         0,77/-           4         3330         2         0,70/-           5         2600         2         0,75/-           6         780         2,3         0,75/-           7         8900         1         0,75/-           8         3200         1,2         0,80/-           9         5680         AД 1590×3         1,2         0,80/-           9         5680         AД 1590×3         1,2         0,80/-           1         2300         2         0,69/-           2         4000         2         0,80/-           3         7000         СД 500×6         1         0,78/0           4         1800         2,3         0,71/-           6         3560         2         0,80/-           7         7770         1,2         0,76/-           8         9590         1         0,82/-           9         4800         1         0,74/-           1         2600         СД 630×6         2		8	8790		1	0,80/-
2       1800       2,3       0,82/-         3       5600       1,2       0,77/-         4       3330       2       0,70/-         6       780       2,3       0,75/-         7       8900       1       0,75/-         8       3200       1,2       0,80/-         9       5680       AД 1590×3       1,2       0,80/-         2       4000       2       0,69/-         2       4000       2       0,80/-         3       7000       CД 500×6       1       0,78/0         4       1800       2,3       0,71/-         6       3560       2       0,80/-         7       7770       1,2       0,76/-         8       9590       1       0,82/-         9       4800       1       0,74/-         1       2600       CД 630×6       2       0,76/0         2       4560       1,2       0,75/-         3       1400       2       0,75/-         4       6900       1       0,84/-         5       4890       1,2       0,80/-         7       6900 <td></td> <td>9</td> <td>10000</td> <td></td> <td></td> <td>0,79/-</td>		9	10000			0,79/-
25       3       5600       1,2       0,77/-         4       3330       2       0,70/-         5       2600       2       0,75/-         6       780       2,3       0,75/-         7       8900       1       0,75/-         8       3200       1,2       0,80/-         9       5680       AД 1590×3       1,2       0,80/-         1       2300       2       0,69/-         2       4000       2       0,80/-         3       7000       CД 500×6       1       0,78/0         4       1800       2,3       0,71/-         6       3560       2       0,80/-         7       7770       1,2       0,76/-         8       9590       1       0,82/-         9       4800       1       0,74/-         1       2600       CД 630×6       2       0,76/0         2       4560       1,2       0,75/-         3       1400       2       0,75/-         4       6900       1       0,84/-         7       6900       1       0,78/-         7		1	3600		2	0,77/-
25       4       3330       2       0,70/-         5       2600       2       0,75/-         6       780       2,3       0,75/-         7       8900       1       0,75/-         8       3200       1,2       0,80/-         9       5680       AД 1590×3       1,2       0,80/-         1       2300       2       0,69/-         2       4000       2       0,80/-         3       7000       СД 500×6       1       0,78/0         4       1800       2,3       0,71/-         6       3560       2       0,80/-         7       7770       1,2       0,76/-         8       9590       1       0,82/-         9       4800       1       0,74/-         1       2600       СД 630×6       2       0,76/0         2       4560       1,2       0,75/-         3       1400       2       0,75/-         4       6900       1       0,84/-         27       5       4890       1,2       0,80/-         6       8800       1       0,72/-			1800		2,3	0,82/-
25     5     2600     2     0,75/-       6     780     2,3     0,75/-       7     8900     1     0,75/-       8     3200     1,2     0,80/-       9     5680     AД 1590×3     1,2     0,80/-       1     2300     2     0,69/-       2     4000     2     0,80/-       3     7000     СД 500×6     1     0,78/0       4     1800     2,3     0,71/-       6     3560     2     0,80/-       7     7770     1,2     0,76/-       8     9590     1     0,82/-       9     4800     1     0,74/-       1     2600     СД 630×6     2     0,76/0       2     4560     1,2     0,75/-       3     1400     2     0,75/-       4     6900     1     0,84/-       27     5     4890     1,2     0,80/-       6     8800     1     0,72/-       7     6900     1     0,78/-       8     690     2,3     0,70/-       9     5800     2     0,81/-       1     2040     2     0,72/-       28 <td></td> <td>3</td> <td>5600</td> <td></td> <td>1,2</td> <td>0,77/-</td>		3	5600		1,2	0,77/-
6       780       2,3       0,75/-         7       8900       1       0,75/-         8       3200       1,2       0,80/-         9       5680       AД 1590×3       1,2       0,80/0,50         1       2300       2       0,69/-         2       4000       2       0,80/-         3       7000       СД 500×6       1       0,78/0         4       1800       2,3       0,71/-         6       3560       2       0,80/-         7       7770       1,2       0,76/-         8       9590       1       0,82/-         9       4800       1       0,74/-         1       2600       СД 630×6       2       0,76/0         2       4560       1,2       0,75/-         3       1400       2       0,75/-         4       6900       1       0,84/-         27       5       4890       1,2       0,80/-         7       6900       1       0,78/-         8       690       2,3       0,70/-         9       5800       2       0,81/-         9			3330			0,70/-
7     8900     1     0,75/-       8     3200     1,2     0,80/-       9     5680     АД 1590×3     1,2     0,80/0,50       1     2300     2     0,69/-       2     4000     2     0,80/-       3     7000     СД 500×6     1     0,78/0       4     1800     2,3     0,71/-       6     3560     2     0,80/-       7     7770     1,2     0,76/-       8     9590     1     0,82/-       9     4800     1     0,74/-       1     2600     СД 630×6     2     0,76/0       2     4560     1,2     0,75/-       3     1400     2     0,75/-       4     6900     1     0,84/-       5     4890     1,2     0,80/-       7     6900     1     0,72/-       7     6900     1     0,78/-       8     690     2,3     0,70/-       9     5800     2     0,81/-       1     2040     2     0,72/-       28     2     240     3     0,70/-	25	5	2600		2	
8     3200     1,2     0,80/-       9     5680     АД 1590×3     1,2     0,80/0,50       1     2300     2     0,69/-       2     4000     2     0,80/-       3     7000     СД 500×6     1     0,78/0       4     1800     2,3     0,71/-       5     550     2,3     0,77/-       6     3560     2     0,80/-       7     7770     1,2     0,76/-       8     9590     1     0,82/-       9     4800     1     0,74/-       1     2600     СД 630×6     2     0,76/0       2     4560     1,2     0,75/-       3     1400     2     0,75/-       4     6900     1     0,84/-       5     4890     1,2     0,80/-       6     8800     1     0,72/-       7     6900     1     0,78/-       8     690     2,3     0,70/-       9     5800     2     0,81/-       1     2040     2     0,72/-       28     2     240     3     0,70/-			780		2,3	
9     5680     АД 1590×3     1,2     0,80/0,50       1     2300     2     0,69/-       2     4000     2     0,80/-       3     7000     СД 500×6     1     0,78/0       4     1800     2,3     0,71/-       6     5     550     2,3     0,77/-       6     3560     2     0,80/-       7     7770     1,2     0,76/-       8     9590     1     0,82/-       9     4800     1     0,74/-       1     2600     СД 630×6     2     0,76/0       2     4560     1,2     0,75/-       3     1400     2     0,75/-       4     6900     1     0,84/-       4     6900     1     0,84/-       5     4890     1,2     0,80/-       6     8800     1     0,72/-       7     6900     1     0,78/-       8     690     2,3     0,70/-       9     5800     2     0,81/-       1     2040     2     0,72/-       28     2     240     3     0,70/-		7	8900		1	0,75/-
1       2300       2       0,69/-         2       4000       2       0,80/-         3       7000       СД 500×6       1       0,78/0         4       1800       2,3       0,71/-         5       550       2,3       0,77/-         6       3560       2       0,80/-         7       7770       1,2       0,76/-         8       9590       1       0,82/-         9       4800       1       0,74/-         1       2600       СД 630×6       2       0,76/0         2       4560       1,2       0,75/-         3       1400       2       0,75/-         4       6900       1       0,84/-         4       6900       1       0,80/-         6       8800       1       0,72/-         7       6900       1       0,78/-         8       690       2,3       0,70/-         9       5800       2       0,81/-         1       2040       2       0,72/-         28       2       240       3       0,70/-		8	3200		1,2	0,80/-
2       4000       2       0,80/-         3       7000       СД 500×6       1       0,78/0         4       1800       2,3       0,71/-         5       550       2,3       0,77/-         6       3560       2       0,80/-         7       7770       1,2       0,76/-         8       9590       1       0,82/-         9       4800       1       0,74/-         1       2600       СД 630×6       2       0,76/0         2       4560       1,2       0,75/-         3       1400       2       0,75/-         4       6900       1       0,84/-         4       6900       1       0,72/-         7       6900       1       0,78/-         8       690       2,3       0,70/-         9       5800       2       0,81/-         1       2040       2       0,72/-         28       2       240       3       0,70/-		9	5680	АД 1590×3		0,80/0,50
2     4000     2     0,80/-       3     7000     СД 500×6     1     0,78/0       4     1800     2,3     0,71/-       5     550     2,3     0,77/-       6     3560     2     0,80/-       7     7770     1,2     0,76/-       8     9590     1     0,82/-       9     4800     1     0,74/-       1     2600     СД 630×6     2     0,76/0       2     4560     1,2     0,75/-       3     1400     2     0,75/-       4     6900     1     0,84/-       27     4890     1,2     0,80/-       6     8800     1     0,72/-       7     6900     1     0,78/-       8     690     2,3     0,70/-       9     5800     2     0,81/-       1     2040     2     0,72/-       28     2     240     3     0,70/-		1	2300		2	0,69/-
26       4       1800       2,3       0,71/-         5       550       2,3       0,77/-         6       3560       2       0,80/-         7       7770       1,2       0,76/-         8       9590       1       0,82/-         9       4800       1       0,74/-         1       2600       CД 630×6       2       0,76/0         2       4560       1,2       0,75/-         3       1400       2       0,75/-         4       6900       1       0,84/-         5       4890       1,2       0,80/-         6       8800       1       0,72/-         7       6900       1       0,78/-         8       690       2,3       0,70/-         9       5800       2       0,81/-         1       2040       2       0,72/-         28       2       240       3       0,70/-		2	4000		2	
26     5     550     2,3     0,77/-       6     3560     2     0,80/-       7     7770     1,2     0,76/-       8     9590     1     0,82/-       9     4800     1     0,74/-       1     2600     СД 630×6     2     0,76/0       2     4560     1,2     0,75/-       3     1400     2     0,75/-       4     6900     1     0,84/-       5     4890     1,2     0,80/-       6     8800     1     0,72/-       7     6900     1     0,78/-       8     690     2,3     0,70/-       9     5800     2     0,81/-       1     2040     2     0,72/-       28     2     240     3     0,70/-		3	7000	СД 500×6		0,78/0
6     3560     2     0,80/-       7     7770     1,2     0,76/-       8     9590     1     0,82/-       9     4800     1     0,74/-       1     2600     CД 630×6     2     0,76/0       2     4560     1,2     0,75/-       3     1400     2     0,75/-       4     6900     1     0,84/-       5     4890     1,2     0,80/-       6     8800     1     0,72/-       7     6900     1     0,78/-       8     690     2,3     0,70/-       9     5800     2     0,81/-       1     2040     2     0,72/-       28     2     240     3     0,70/-			1800		2,3	0,71/-
6     3560     2     0,80/-       7     7770     1,2     0,76/-       8     9590     1     0,82/-       9     4800     1     0,74/-       1     2600     CД 630×6     2     0,76/0       2     4560     1,2     0,75/-       3     1400     2     0,75/-       4     6900     1     0,84/-       5     4890     1,2     0,80/-       6     8800     1     0,72/-       7     6900     1     0,78/-       8     690     2,3     0,70/-       9     5800     2     0,81/-       1     2040     2     0,72/-       28     2     240     3     0,70/-	26		550			0,77/-
8     9590     1     0,82/-       9     4800     1     0,74/-       1     2600     СД 630×6     2     0,76/0       2     4560     1,2     0,75/-       3     1400     2     0,75/-       4     6900     1     0,84/-       5     4890     1,2     0,80/-       6     8800     1     0,72/-       7     6900     1     0,78/-       8     690     2,3     0,70/-       9     5800     2     0,81/-       1     2040     2     0,72/-       28     2     240     3     0,70/-						-
9     4800     1     0,74/-       1     2600     СД 630×6     2     0,76/0       2     4560     1,2     0,75/-       3     1400     2     0,75/-       4     6900     1     0,84/-       5     4890     1,2     0,80/-       6     8800     1     0,72/-       7     6900     1     0,78/-       8     690     2,3     0,70/-       9     5800     2     0,81/-       1     2040     2     0,72/-       28     2     240     3     0,70/-						-
1     2600     СД 630×6     2     0,76/0       2     4560     1,2     0,75/-       3     1400     2     0,75/-       4     6900     1     0,84/-       5     4890     1,2     0,80/-       6     8800     1     0,72/-       7     6900     1     0,78/-       8     690     2,3     0,70/-       9     5800     2     0,81/-       1     2040     2     0,72/-       28     2     240     3     0,70/-						
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$						-
3     1400     2     0,75/-       4     6900     1     0,84/-       5     4890     1,2     0,80/-       6     8800     1     0,72/-       7     6900     1     0,78/-       8     690     2,3     0,70/-       9     5800     2     0,81/-       1     2040     2     0,72/-       28     2     240     3     0,70/-				СД 630×6		
27     4     6900     1     0,84/-       5     4890     1,2     0,80/-       6     8800     1     0,72/-       7     6900     1     0,78/-       8     690     2,3     0,70/-       9     5800     2     0,81/-       1     2040     2     0,72/-       28     2     240     3     0,70/-						
27     5     4890     1,2     0,80/-       6     8800     1     0,72/-       7     6900     1     0,78/-       8     690     2,3     0,70/-       9     5800     2     0,81/-       1     2040     2     0,72/-       28     2     240     3     0,70/-						
6     8800     1     0,72/-       7     6900     1     0,78/-       8     690     2,3     0,70/-       9     5800     2     0,81/-       1     2040     2     0,72/-       28     2     240     3     0,70/-			6900			
7     6900     1     0,78/-       8     690     2,3     0,70/-       9     5800     2     0,81/-       1     2040     2     0,72/-       28     2     240     3     0,70/-	27				1,2	
8     690     2,3     0,70/-       9     5800     2     0,81/-       1     2040     2     0,72/-       28     2     240     3     0,70/-						
9     5800     2     0,81/-       1     2040     2     0,72/-       28     2     240     3     0,70/-						-
1         2040         2         0,72/-           28         2         240         3         0,70/-						
28 2 240 3 0,70/-		9	5800			
	28					-
3 1300 2 0,78/-		3	1300		2	0,78/-

	4	9000		1	0,80/-
	5	2580		2	0,74/-
	6	4560	СД 500×2	1,2	0,73/0
	7	3200	3,7000	1	0,68/-
	8	4500		1,2	0,77/-
	9	2000		2	0,75/-
	1	6000		1,2	0,73/-
	2	4640	СД 800×5	1	0,81/0
	3	1020	сд 600/3	2	0,72/-
	4	8600		1,2	0,80/-
29	5	3420		2	0,76/-
29	6	8600		1	0,76/-
	7	2200		2	0,69/-
	8	6500		2	0,80/-
	9				-
		3000		2,3	0,71/-
	1	1840	A II 1000 C	2,3	0,78/-
	2	4000	АД 1000×6	2	0,70/0,52
	3	500		3	0,81/-
	4	3640		1,2	0,81/-
30	5	7800		1,2	0,80/-
	6	9300		1	0,71/-
	7	5000		1	0,79/-
	8	9120		1	0,75/-
	9	1820		2	0,79/-
	1	2000		2	0,82/-
	2	8000		1	0,82/-
	3	1800		2	0,74/-
	4	3600		2	0,80/-
31	5	7000		1,2	0,78/-
	6	1920		2	0,79/-
	7	6860		1	0,77/-
	8	8700		1	0,73/-
	9	9900	АД 630×4	1	0,76/0,54
	1	2500		1	0,74/-
	2	9500		2	0,80/-
	3	7000		1	0,73/-
	4	1560		2	0,79/-
32	5	2580		2	0,81/-
	6	4900		2	0,77/-
	7	9700	АД 800×2	1	0,75/0,53
	8	8800	73.33.12	1,2	0,75/-
	9	7770		1	0,80/-
	1	2500		2	0,71/-
	2	1700		2	0,72/-
	3	5000	АД 500×3	1	0,78/0,55
	4	2500	114,500/5	2	0,75/-
33	5	1850		2	0,75/-
33	6	1300		2	0,74/-
	7	7500		1	0,74/-
					·
	8	2200		1,2 1,2	0,74/-
		2100			0,68/-
2.4	1	3000		2 2	0,78/-
34	2	2800	OH 620 6		0,79/-
	3	4400	СД 630×6	1,2	0,73/0

	4	1890		2	0,78/-
	5	3350		2	0,75/-
	6	5800		1,2	0,75/-
	7	7000		1	0,80/-
	8	8000		1	0,82/-
	9	9000		1	0,82/-
	1	2200		1	0,82/-
	2	450		2	0,75/-
	3	8000		1	0,72/-
	4	2750		1, 2	0,75/-
35	5	3900		2	0,88/-
	6	4120		2	0,61/-
	7	4800		2	0,65/-
	8	7500	СД 1200×4	1	0,70/ -0,48
	9	2000	1	2	0,65/-
	1	3880		1	0,76/-
	2	9200		2	0,82/-
	3	950		2	0,70/-
	4	4440	АД 1600×2	1, 2	0,75/0,50
36	5	2100	112 1000/12	2	0,88/-
30	6	3800		1	0,70/-
	7	6780		2	0,72/-
	8	3980		1	0,79/-
	9	4120		2	0,70/-
	1	2640		1,2	0,74/-
	2	5590		2	0,74/-
	3	2360	СД 600×6	2	0,78/0
	4	7450	СД 000/0	1	0,80/-
37	5	980		1,2	0,70/-
37	6	1500		2	0,70/-
	7	3690		2	0,79/-
	8	4560		2	0,79/-
	9	8920		1,2	0,72/-
	1	2220		2	
	2	3220		$\frac{2}{2}$	0,80/-
	3	4520		2	0,82/-
	4	8400		1, 2	0,78/-
20	5				
38		9900 2100		2 1	0,79/-
	7	990			0,75/-
	8	7400	АД 770×4	1,2	0,79/-
	9	9990	АД / /0×4	1	0,7170,53
				2	•
	1 2	5600			0,74/-
		5540		1,2	0,74/-
	3	8780	+	1 2	0,78/-
20	4	1200		2	0,80/-
39	5	8000		2	0,70/-
	6	9800		1,2	0,73/-
	7	7000	HII (20, 2	1 2	0,76/-
	8	3690	ИП 630×2	2	0,80/ -0,48
	9	6880		2	0,77/-
40	1	1800		2,3	0,90/-
40	2	2600	A II 1500 O	1	0,88/-
	3	9500	АД 1590×2	1	0,85/0,50

	4	1000		2	0,65/-
	5	3000		2	0,65/-
	6	9560		2	0,70/-
	7	4870		1	0,70/-
	8	4000		2	0,77/-
	9	3700		1	0,89/-
	1	4100		2	0,70/-
	2	3860		1	0,82/-
	3	9700		1,2	0,72/-
	4	5200		1,2	0,74/-
41	5	8950		1	0,74/-
71	6	3800		1,2	0,78/
	7	6650		2	0,80/-
	8	5550		2	0,80/-
	9	9800	ИП 800х2	2	0,70/0,5
	1	3100	VIII 600X2	1,2	0,70/0,3
	2	2220			-
	3			1 1	0,80/-
		9590			0,75/-
40	4	9000		1, 2	0,70/-
42	5	2050	HH 000 4	2	0,75/-
	6	7200	ИП 800×4	2	0,80/0
	7	7900		2	0,79/-
	8	4540		2	0,74/-
	9	8980		2	0,70/-
	1	2020		2	0,70/-
	2	1780		2,3	0,72/-
	3	5000		1	0,80/-
	4	1040		1	0,80/-
43	5	5600		1,2	0,80/-
	6	7890	ИП 630×2	2	0,79/0,51
	7	9900		2	0,75/-
	8	8560		2	0,74/-
	9	10000		1,2	0,77/-
	1	6000		2	0,82/-
	2	5800	ИП 630×4	2	0,80/ 0
	3	4900		2	0,70/-
	4	2300		1,2	0,76/-
44	5	2850		2	0,77/-
	6	1920		1,2	0,80/-
	7	8960		1,2	0,70/-
	8	2000		2	0,88/-
	9	9990		1	0,71/-
	1	2300		1	0,85/-
	2	580		3	0,70/-
	3	9710	СД 1170×3	1,2	0,71/ -0,48
	4	6540		2	0,75/-
45	5	4520		1,2	0,79/-
	6	10000		1,2	0,72/-
	7	8650		2	0,82/-
	8	6580		2	0,84/-
	9	900		2,3	0,77/-
	1	2200		1,2	0,70/-
46	2	840		2,3	0,85/-
	3	4500		2	0,72/-
		.500	1		○, <i>, ≥,</i>

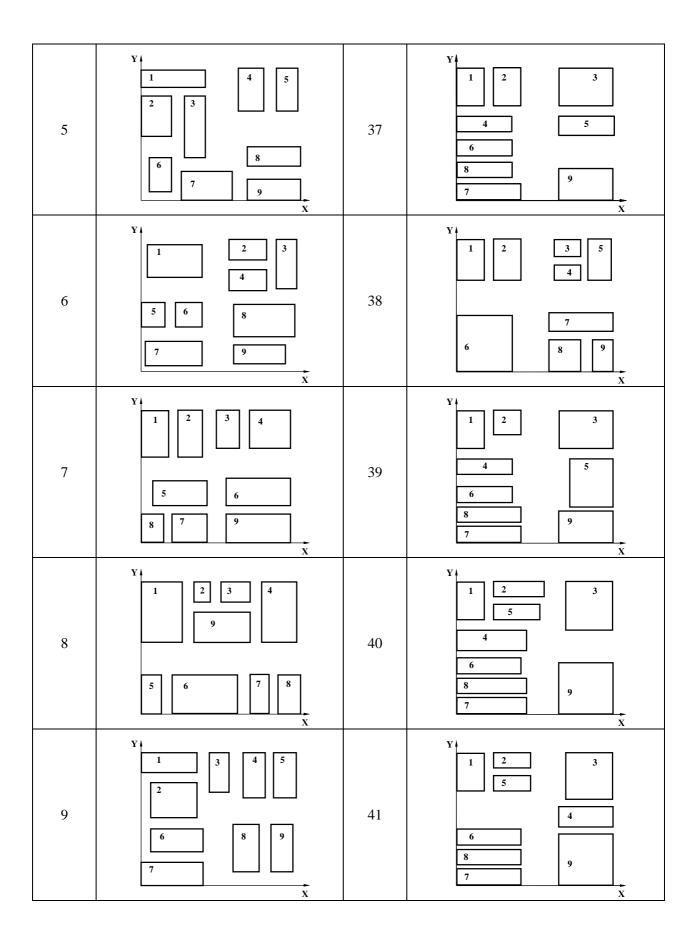
	4	2600		2	0,82/-
	5	5400		2	0,82/-
	6	6400		2	0,75/-
	7	9800		1,2	0,77/-
	8	7800		1	0,80/-
	9	8890	АД 1200×5	1,2	0,78/0,51
	1	4000	АД 1200∧3	1,2	0,80/-
	2	2000		2	0,71/-
	3			2	
		2380			0,79/-
4.5	4	8150		1,2	0,70/-
47	5	900		2	0,80/-
	6	6400		2	0,85/-
	7	4500	АД 980×3	1,2	0,70/0,52
	8	2500		2	0,75/-
	9	9000		1	0,82/-
	1	2000		1	0,76/-
	2	800		2,3	0,80/-
	3	500		3	0,82/-
	4	8500		1,2	0,85/-
48	5	6450		1	0,70/-
	6	4520		2	0,71/-
	7	2650		2	0,79/-
	8	4400		1,2	0,80/-
	9	3400	АД 610×5	2	0,75/0,54
	1	5000	114 010/03	1	0,80/-
	2	3500	СД 1000×3	2	0,85/ -0,48
	3	8500	СД 1000/3	2	0,75/-
	4	2250		1, 2	0,74/-
49	5	9600		2	0,74/-
49		7500		1	
	6				0,70/-
	7	4600		2	0,70/-
	8	3200		1	0,83/-
	9	420	GT 400 <b>2</b>	2	0,77/-
	1	1260	СД 480×2	2	0,82/0
	2	3200		2	0,70/-
	3	5400		1,2	0,75/-
	4	1900		2	0,79/-
50	5	4600		1	0,68/-
	6	4000		1,2	0,71/-
	7	5450		1	0,76/-
	8	550		3	0,80/-
	9	2250		2	0,74/-
	1	1000	АД 620х6	2	0,78/0,54
	2	3050		1	0,80/-
	3	1200		1	0,70/-
	4	1450		1, 2	0,75/-
51	5	290		2,3	0,80/-
	6	1890		1,2	0,65/-
	7	2670		2	0,62/-
	8	4400		2	0,60/-
	9	2650		1,2	0,76/-
	1	3500		2	0,70/-
52	2	3700		1,2	0,70/-
32	3				·
	3	1350		2,3	0,85/-

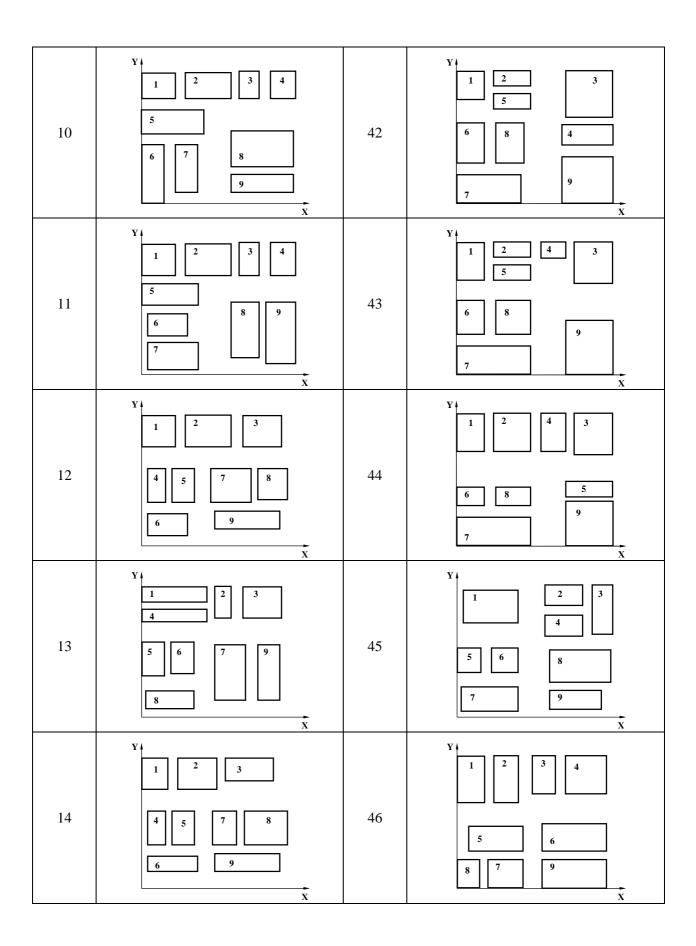
	4	800		2,3	0,82/-
	5	2000		2	0,73/-
	6	4100	СД 1590×4	1	0,80/ -0,48
	7	5600	EA 1370X1	1,2	0,77/-
	8	3500		1,2	0,79/-
	9	900		2,3	0,75/-
	1	560		2,3	0,80/-
	2	250		2,3	0,78/-
	3	4000		1	0,76/-
	4	6200		1, 2	0,78/-
53	5	5750		2	0,60/-
	6	980		1,2	0,66/-
	7	5400		2	0,75/-
	8	5050		1	0,80/-
	9	4380	СД 1550х6	1	0,74/ -0,48
	1	1700	СД 1000×4	1,2	0,70/ -0,48
	2	3100	EA 1000X1	2	0,78/-
	3	4000		1	0,75/-
	4	1560		1, 2	0,60/-
54	5	900		2,3	0,68/-
31	6	5640		2	0,70/-
	7	4360		1	0,79/-
	8	2020		1,2	0,80/-
	9	1200		2	0,60/-
	1	9020		1	0,76/-
	2	4500		1,2	0,85/-
	3	3000		2	0,80/-
	4	2700	АД 1000×2	2	0,70/0,52
55	5	1000	122 100012	2	0,77/-
	6	4500		1	0,76/-
	7	2420		2	0,70/-
	8	790		2,3	0,78/-
	9	250		3	0,72/-
	1	1670		2	0,68/-
	2	3000		1,2	0,70/-
	3	1310	АД 800×3	2	0,75/0,53
	4	2000	73.5.5	2	0,72/-
56	5	2300		2	0,72/-
	6	400		2,3	0,65/-
	7	1910		2,3	0,70/-
	8	3400		2	0,79/-
	9	4200		1	0,80/-
	1	6500		1,2	0,85/-
	2	1200		2	0,80/-
	3	670		2,3	0,70/-
	4	2600		2	0,71/-
57	5	3430		2	0,74/-
	6	5620		1	0,79/-
	7	7000	СД 1600×2	1	0,81/-0,48
	8	800		2,3	0,70/-
	9	450		3	0,70/-
	1	9200		1	0,80/-
58	2	530		2,3	0,65/-
	3	2300		2	0,68/-

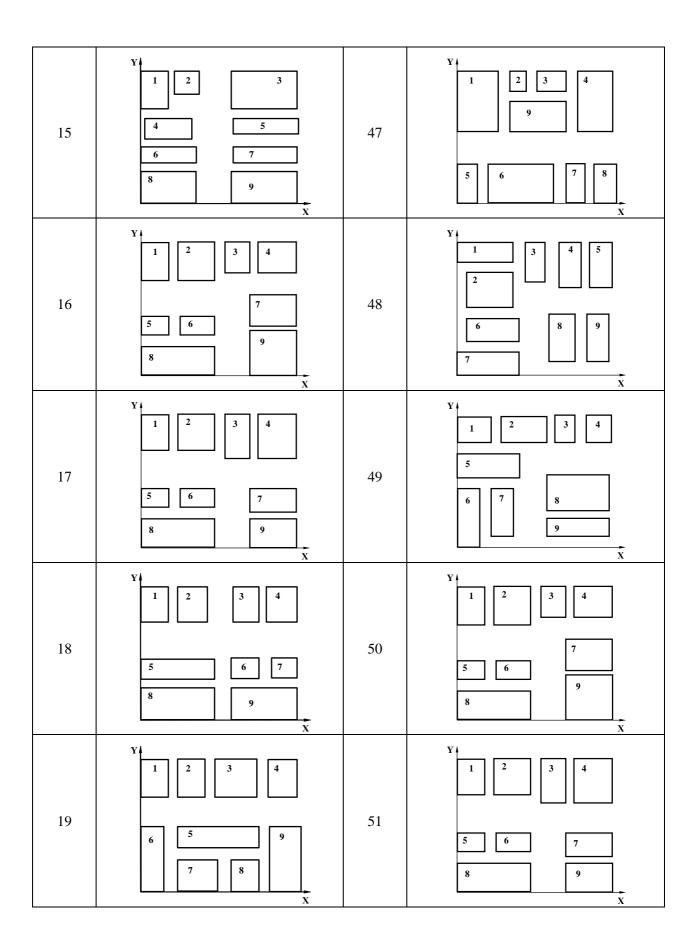
	4	4.500			0.50/
	4	4600		1	0,70/-
	5	6400	G = 1 100 =	2	0,74/-
	6	5460	СД 1600×5	1	0,78/-0,48
	7	5600		2	0,75/-
	8	8790		1	0,80/-
	9	10000		1,2	0,79/-
	1	3600		2	0,77/-
	2	1800		2,3	0,82/-
	3	5600		1,2	0,77/-
	4	3330		2	0,70/-
59	5	2600		2	0,75/-
	6	780		2,3	0,75/-
	7	8900		1	0,75/-
	8	3200		1,2	0,80/-
	9	5680	АД 1590×3	1,2	0,80/0,50
	1	2300		2	0,69/-
	2	4000		2	0,80/-
	3	7000	СД 500×6	1	0,78/0
	4	1800		2,3	0,71/-
60	5	550		2,3	0,77/-
	6	3560		2	0,80/-
	7	7770		1,2	0,76/-
	8	9590		1	0,82/-
	9	4800		1	0,74/-
	1	2600	СД 630×6	2	0,76/0
	2	4560		1,2	0,75/-
	3	1400		2	0,75/-
	4	6900		1	0,84/-
61	5	4890		1,2	0,80/-
	6	8800		1	0,72/-
	7	6900		1	0,78/-
	8	690		2,3	0,70/-
	9	5800		2	0,81/-
	1	2040		2	0,72/-
	2	240		3	0,70/-
	3	1300		2	0,78/-
	4	9000		1	0,80/-
62	5	2580		2	0,74/-
	6	4560	СД 500×2	1,2	0,73/0
	7	3200		1	0,68/-
	8	4500		1,2	0,77/-
	9	2000		2	0,75/-
	1	6000		1,2	0,73/-
	2	4640	СД 800×5	1	0,81/0
	3	1020		2	0,72/-
	4	8600		1,2	0,80/-
63	5	3420		2	0,76/-
	6	8600		1	0,76/-
	7	2200		2	0,69/-
	8	6500		2	0,80/-
	9	3000		2,3	0,71/-
	1	1840		2,3	0,78/-
64	2	4000	АД 1000×6	2	0,70/0,52
	3	500		3	0,81/-

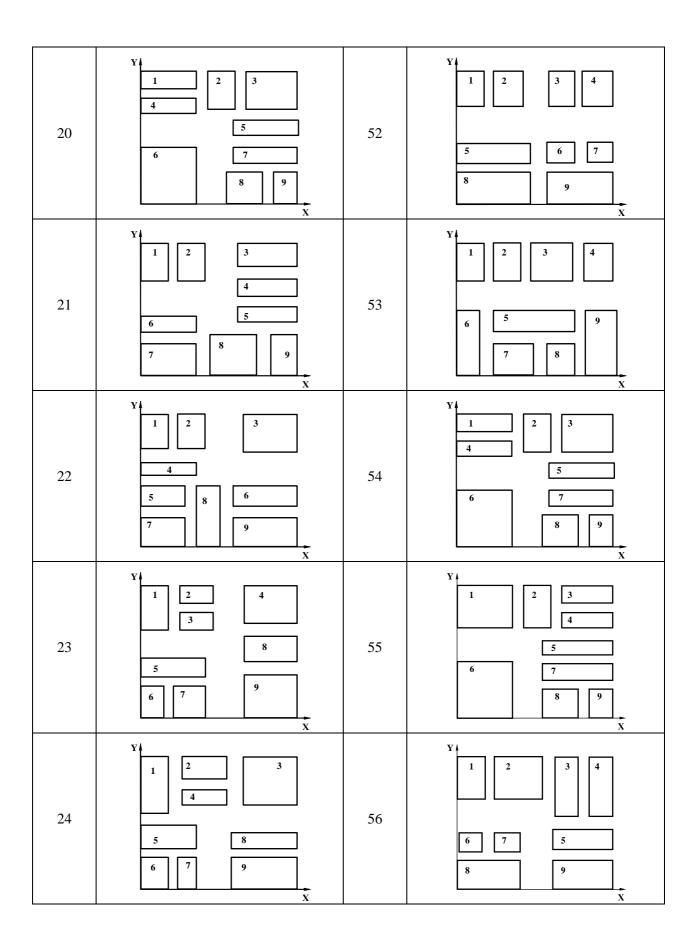
4	3640	1,2	0,81/-
5	7800	1,2	0,80/-
6	9300	1	0,71/-
7	5000	1	0,79/-
8	9120	1	0,75/-
9	1820	2	0,79/-

№ вари- анта	Генеральный план	№ вари- анта	Генеральный план	
1	Y 1 2 3 4 4 5 5 7 8 9 X	33	Y 1 2 3 4 5 6 7 8 9 X	
2	1 2 3 4 6 7 5 8 9	34	Y 1 2 4 5 5 5 5 X	
3	Y 1 2 3 4 6 7 5 8 9 X	35	Y 1 2 3 4 5 7 6 8 9 X	
4	Y 2 3 4 9 9 5 6 7 8 X	36	Y 1 2 3 3 4 5 7 5 7 8 9 X	

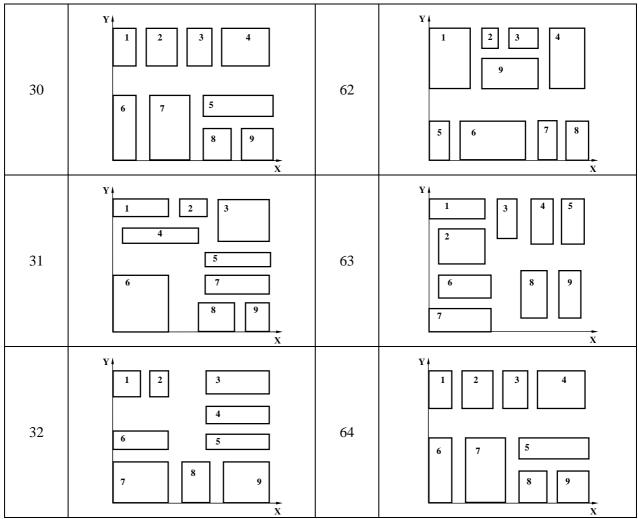








25	Y 1 2 3 4 5 7 6 8 9 X	57	Y 1 2 3 4 6 7 5 8 9 X
26	Y 1 2 3 5 5 5 8 9 X	57	Y 1 2 3 4 9 9 5 6 7 8 X
27	1 2 5 6 7 8 9 X	59	Y 1 4 5 2 3 4 5 8 8 X
28	1 2 3 4 5 6 7 8 9	60	Y
29	Y 1 2 3 4 5 6 7 8 9 X	61	Y 1 2 3 4 5 6 8 7 9 X



Примечание: для всех вариантов принят масштаб 1:20000

№ варианта	Уровень напряжен ни в период максимума нагрузок $\delta U_I$ , %	=	Расстояние от центра питания, км	Мощность короткого замыкания в центре питания, МВ·А
1	-3	2	12	2500
2	3	0	15	2800
3	-2	-1	13	3000
4	-2	0	10	3200
5	-3	2	15	3600
6	2	0	12	4000
7	-3	2	14	3700
8	3	0	16	3300
9	2	4	11	3000
10	1	-1	17	2700
11	3	-3	15	2400
12	2	-4	16	2500
13	4	-1	13	2800
14	2	-3	17	3000
15	2	0	16	3200
16	0	-3	20	3600
17	-3	1	10	4000
18	1	3	14	3700

19	-2	0	17	3300
20	1	-1	14	3000
21	3	1	16	2700
22	-2	3	12	2400
23	0	-2	15	2500
24	-3	-2 -1	18	2800
25	1	4	10	3000
	4			
26 27		1	14 17	3200
	0			3600 4000
28 29	-2 -1	0	19 12	
		2		3700
30	3	4	18	3300
31	-3	-2	16	3000
32	1	-2	11	2700
33	2 -2	1	14	2400
34		3	16	2500
35	0	-1	13	2800
36	3	1	17	3000
37	0	1	16	3200
38	-3	0	13	3600
39	3	2	14	4000
40	2	2	17	3700
41	-1	0	15	3300
42	-2	-1	13	3000
43	3	-2	17	2700
44	1	-1	14	2400
45	-3	-2	16	3000
46	1	-2	11	2700
47	2	1	14	2400
48	-2	3 -1	16	2500
49	0	-1	13	2800
50	3	1	17	3000
51	0	1	16	3200
52	-3	0	13	3600
53	3	2	14	4000
54	-3	-2	16	3000
55	1	-2	11	2700
56	2	1	14	2400
57	-2	3	16	2500
58	0	-1	13	2800
59	3	1	17	3000
60	0	1	16	3200
61	-3	0	13	3600
62	3	2	14	4000
63	2	2	17	3700
64	-3	1	10	4000
U <del>'1</del>	-3	1	10	+000

11.1.3Типовые заданиядля самостоятельной работы обучающихся очной формы

На основании плана цеха с нанесенными электроприемниками и их номинальными параметрами (номинальная мощность, режим работы, назначение и т.д.) необходимо:

- дать краткую характеристику цеха по режиму нагружки, категории бесперебойности и т.д.;
- произвести подбор двигателей, пусковой и защитной аппаратуры для электроприемников;
- произвести расчет электроосвещения методом коэффициента использования светового потока;
- произвести выбор проводов и кабелей для питания осветительной сети, выбор шкафов управления для осветительной сети;
- произвести расчет электрических нагрузок силовой сети методом упорядоченных диаграмм;
- произвести выбор числа и мощности трансформаторов, места цеховой подстанции;
- произвести расчет необходимой компенсирующей мощности, выбор компенсационного оборудования и его размещение в цеховой сети;
- произвести уточнение электрических нагрузок и мощности трансформаторов с учетом компенсации реактивной мощности;
- произвести выбор питающих и распределительных кабелей и шинопроводов;
- привести построение карты селективности защиты;
- произвести выбор аппаратуры ячейки КРУ на РП;
- произвести расчет показателей качества ЭЭ;
- произвести расчет заземления.

#### Графической частью является:

- Схема питающей и распределительной сети;
- План цеха с нанесением силовой распределительной сети.

## 11.2Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта в ходе аттестации по дисциплине

Форма проведения аттестации по дисциплинев 5 сем – зачет; 6 семестр – экзамен: по результатам накопительного рейтинга или в форме письменного устного зачета и экзамена для обучающихся очной формы и заочной формы.

### Перечень вопросов к зачету по дисциплине Б1.В.ДВ.2.1 «Приемники и потребители электрической энергии системы электроснабжения»

- 1. Основные характеристики потребителей электроэнергии.
- 2. Классификация ЭП и потребителей ЭЭ. Черная металлургия.
- 3. Классификация ЭП и потребителей ЭЭ. Машиностроение.
- 4. Классификация ЭП и потребителей ЭЭ. Предприятия цветной металлургии, химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности.
- 5. Классификация ЭП и потребителей ЭЭ. Газовая, целлюлозно-бумажная и строительная промышленность.
- 6. Классификация ЭП и потребителей ЭЭ. Пищевая, текстильная и легкая промышленность.
- 7. Электрические нагрузки и графики потребления ЭЭ. Индивидуальные ГН.
- 8. Электрические нагрузки и графики потребления ЭЭ. Групповые ГН.
- 9. Основные физические величины, используемые при расчете электрических нагрузок.
- 10. Анализ методов расчета электрических нагрузок.
- 11. Эмпирические методы расчета электрических нагрузок.
- 12. Расчет электрических нагрузок методом упорядоченных диаграмм.
- 13. Статистический метод расчета электрических нагрузок. Расчет нагрузок на ЭВМ.
- 14. Расчет электрических нагрузок электросварочных установок.

- 15. Расчет общезаводских нагрузок.
- 16. Расчет пиковых нагрузок от потребителей с импульсным ГН.
- 17. Суточные и годовые ГН
- 18. Определение годовых расходов и потерь ЭЭ.
- 19. Выбор напряжения для питания ЭП.
- 20. Классификация цеховых помещений по окружающей среде.
- 21. Схемы цеховых сетей напряжением до 1000В. Расчет сечения сетей до 1000В.
- 22. Цеховые сети в помещениях, неопасных по пожару и взрыву.
- 23. Многоамперные сети.
- 24. Сети для передвижных ЭП
- 25. Электрооборудование и сети пожароопасных помещений.
- 26. Электрооборудование и сети взрывоопасных помещений.
- 27. Расчет токов короткого замыкания в сетях до 1000 В.
- 28. Защита сетей и ЭП напряжением до 1000 В.
- 29. Построение карты селективности.

# Перечень вопросов к экзамену по дисциплине Б1.В.ДВ.2.1 «Приемники и потребители электрической энергии системы электроснабжения»

- 1. Основные характеристики потребителей электроэнергии.
- 2. Классификация ЭП и потребителей ЭЭ. Черная металлургия.
- 3. Классификация ЭП и потребителей ЭЭ. Машиностроение.
- 4. Классификация ЭП и потребителей ЭЭ. Предприятия цветной металлургии, химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности.
- 5. Классификация ЭП и потребителей ЭЭ. Газовая, целлюлозно-бумажная и строительная промышленность.
- 6. Классификация ЭП и потребителей ЭЭ. Пищевая, текстильная и легкая промышленность.
- 7. Электрические нагрузки и графики потребления ЭЭ. Индивидуальные ГН.
- 8. Электрические нагрузки и графики потребления ЭЭ. Групповые ГН.
- 9. Основные физические величины, используемые при расчете электрических нагру-
- 10. Анализ методов расчета электрических нагрузок.
- 11. Эмпирические методы расчета электрических нагрузок.
- 12. Расчет электрических нагрузок методом упорядоченных диаграмм.
- 13. Статистический метод расчета электрических нагрузок. Расчет нагрузок на ЭВМ.
- 14. Расчет электрических нагрузок электросварочных установок.
- 15. Расчет общезаводских нагрузок.
- 16. Расчет пиковых нагрузок от потребителей с импульсным ГН.
- 17. Суточные и годовые ГН
- 18. Определение годовых расходов и потерь ЭЭ.
- 19. Выбор напряжения для питания ЭП.
- 20. Классификация цеховых помещений по окружающей среде.
- 21. Схемы цеховых сетей напряжением до 1000В. Расчет сечения сетей до 1000В.
- 22. Цеховые сети в помещениях, неопасных по пожару и взрыву.
- 23. Многоамперные сети.
- 24. Сети для передвижных ЭП
- 25. Электрооборудование и сети пожароопасных помещений.
- 26. Электрооборудование и сети взрывоопасных помещений.
- 27. Расчет токов короткого замыкания в сетях до 1000 В.
- 28. Защита сетей и ЭП напряжением до 1000 В.
- 29. Построение карты селективности.
- 30. Цеховые трансформаторные подстанции (КТП),

- 31. Выбор трансформаторов для цеховых подстанций. Экономически выгодная мощность трансформатора.
- 32. Общие принципы построения сетей напряжением выше 1000В.
- 33. Схема распределения ЭЭ на напряжении выше 1000 В.
- 34. Компоновки и схемы ГПП и РП.
- 35. Выбор трансформаторов ГПП (мощности и места расположения). Картограмма нагрузок.
- 36. Расчет ТКЗ в сетях выше 1000В.
- 37. Способы канализации сетей напряжением выше 1000В.
- 38. Выбор сечения сетей напряжением выше 1000В.
- 39. Пуск и самозапуск электродвигателей.
- 40. Качество ЭЭ. Основные определения.
- 41. Нормы качества электроэнергии.
- 42. Влияние ЭП на показатели качества ЭЭ.
- 43. Влияние качества ЭЭ на работу ЭП.
- 44. Расчет отклонения напряжения.
- 45. Средства регулирования напряжения на ГПП.
- 46. Потребители реактивной мощности на промышленных предприятиях.
- 47. Технические и технико-экономические условия КРМ.
- 48. Компенсирующие устройства.
- 49. Общие принципы компенсации РМ на промышленных предприятиях.
- 50. Компенсация РМ в сетях до 1000В.
- 51. Размещение конденсаторных установок в сетях до 1000 В.
- 52. Компенсация РМ в сетях выше 1000В.
- 53. Защитное заземление и зануление электроустановок.
- 54. Молниезащита зданий и сооружений.
- 55. Учет и контроль расхода ЭЭ на ПП.

### Регламент проведения текущего контроля в форме компьютерного тестирования.

Компьютерное тестирование не предусмотрено.